

AUTOCORO 9.
LIDERAZGO EN TECNOLOGÍA:
LA SIGUIENTE GENERACIÓN.



Liderazgo en tecnología: la siguiente generación.

Hace cuatro años, el Autocoro 8 revolucionó la hilatura a rotor. Su innovadora y altamente productiva tecnología de puestos de hilatura individuales rompió las cadenas del accionamiento por correa y aumentó la productividad hasta límites insospechados. Ahora, la nueva generación de Autocoro vuelve a asumir el liderazgo en el mercado.

El Autocoro 9 demuestra su impresionante superioridad tecnológica. Con sistemas más inteligentes, establece nuevos estándares de eficiencia energética, productividad, rentabilidad, facilidad de manejo y calidad. Hilanderías de todo el mundo que producen hilos para productos básicos en grandes cantidades han cambiado ya hoy sus mercados con la tecnología del nuevo Autocoro. La historia de éxito continúa con el nuevo Autocoro 9.



Autocoro 9

Conozca el nuevo Autocoro 9 con el valor añadido E³: disminuir el gasto energético en hasta un 25 %; conseguir máximos resultados de productividad; reducir drásticamente los costes de personal y mantenimiento. Convénzase ya de las fascinantes ventajas de su Autocoro 9.

Características destacadas

- ▶ Reducción del gasto energético en hasta un 25 %
- ▶ Maximización del efecto útil gracias a la exclusiva tecnología de puestos de hilatura individuales
- ▶ Altísimas velocidades del rotor de hasta 180 000 rpm y velocidades de salida de hasta 300 m/min con todas las longitudes de máquina e incluso con bobinas de gran tamaño de hasta Ø 350 mm
- ▶ Configuración individual de la longitud de máquina y puestos de hilatura perfectamente automatizados con hasta 6 mudadores y SynchroPiecing 24
- ▶ Máxima productividad por m² gracias a un óptimo aprovechamiento del espacio
- ▶ Reducción de los tiempos de mantenimiento y de la necesidad de personal
- ▶ Máxima rentabilidad en todos los mercados



E³ – Triple valor añadido

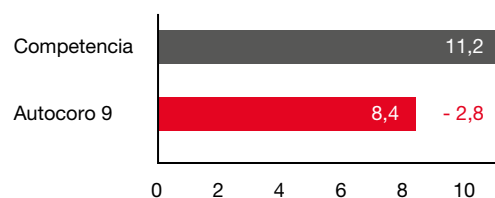
Nuestro objetivo es ofrecer a nuestros clientes productos innovadores que aumenten la producción y rentabilidad de sus fábricas. El motor que impulsa las innovaciones es nuestra pasión por nuestros productos. Centrándonos en las necesidades de nuestros clientes y sobre la base de la filosofía de innovación y sostenibilidad de Saurer hemos creado el triple valor añadido.

Energy

Hasta un 25 % menos de energía

- ▶ Gasto energético mínimo
- ▶ Innovaciones para una mayor eficiencia energética
- ▶ Máxima transparencia de costes gracias al Energy Monitoring

25 % menos de gasto energético con E³



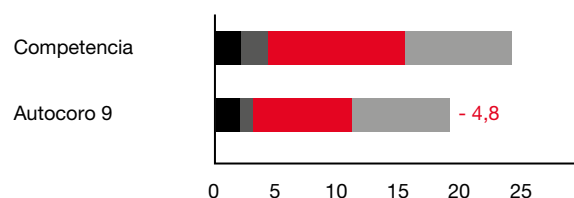
Gasto energético: céntimos de €/kg de hilo
Brasil, 480 puestos de hilatura, 100 % CO,
hilo para tejer Ne 24, 143 000 rpm, 181 m/min

Economics

Productividad hasta un 30 % superior

- ▶ Máximo efecto útil
- ▶ Máxima productividad en aplicaciones de productos básicos y especiales
- ▶ Máxima productividad por m²

19 % menos de gastos de hilatura con E³



Céntimos de €/kg de hilo
 ■ Personal ■ Aire comprimido ■ Energía
 ■ Espacio necesario

Brasil, 480 puestos de hilatura, 100 % CO,
hilo para tejer Ne 24, 143 000 rpm, 181 m/min

Ergonomics

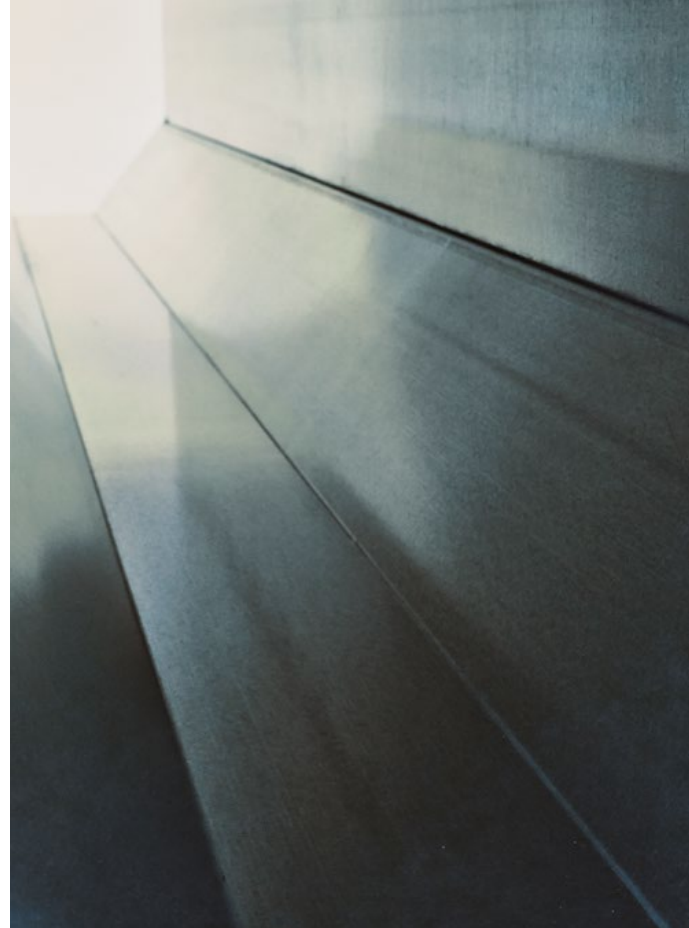
Hasta un 60 % menos de mantenimiento

- ▶ Procesos inteligentes
- ▶ Mantenimiento y limpieza con la máquina en funcionamiento
- ▶ Pantalla inteligente con interfaz intuitiva de símbolos
- ▶ Cargador de tubos un 30 % más grande con control automático del color de los tubos

Gasto energético reducido en hasta un 25 %

- ▶ La mejor posición dentro de la competencia en cuanto a eficiencia energética gracias a la tecnología avanzada de puestos de hilatura individuales de última generación
- ▶ Nuevo Energy Monitoring: consumo energético más bajo que puede leerse en el Informator, por kg de hilo y por partida





Eficiencia energética

Económico incluso a alta velocidad

Schlafhorst ha mejorado la revolucionaria tecnología de puestos de hilatura individuales y ha hecho el Autocoro 9 aún más ahorrativo. Consiga un ahorro considerable de energía incluso a la velocidad máxima del rotor.

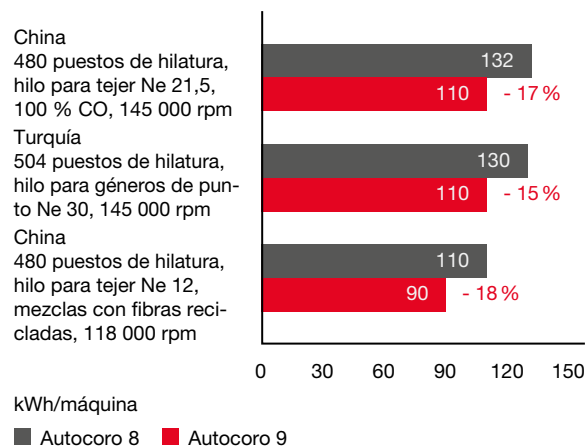
Accionamientos E-Drive más inteligentes que ahorran energía

Unos nuevos componentes más eficientes hacen al Autocoro 9 aún más ahorrativo. Sus innovadores accionamientos E-Drive son ahora más inteligentes gracias a una técnica de procesos y regulación mejorada. Ahorro a conciencia en cada puesto de hilatura.

Energy Monitoring

El nuevo Energy Monitoring controla en línea el consumo energético. Lea el consumo energético actual, por partida o por kilogramo de hilo. O analice los datos de consumo guardados y configure su producción de forma que ahorre aún más energía.

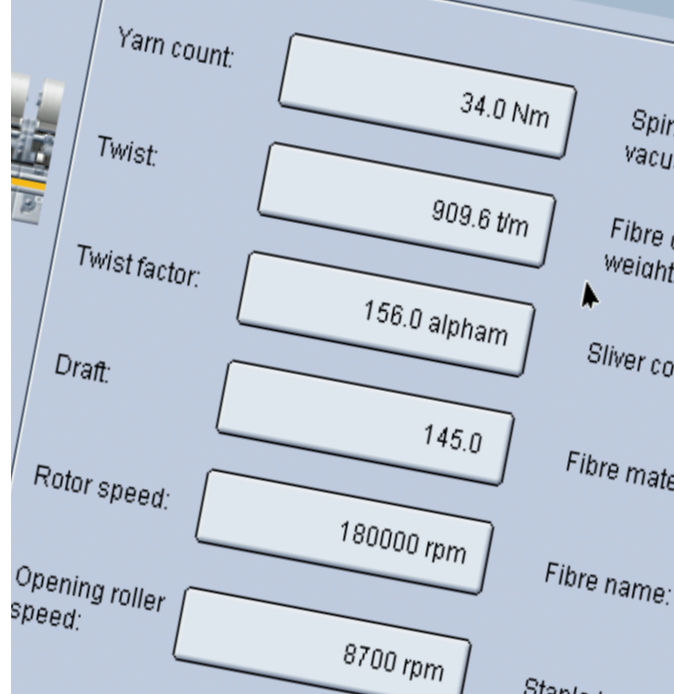
Ahorro de hasta un 18 % de energía frente al Autocoro 8 gracias a la tecnología E-Drive



Productividad hasta un 30 % superior, máximo efecto útil en la hilatura a rotor

- ▶ Altas velocidades del rotor de hasta 180 000 rpm en la práctica
- ▶ Velocidades de salida de hasta 300 m/min con todas las longitudes de máquina e incluso con bobinas de gran tamaño de hasta Ø 350 mm
- ▶ Longitud de máquina a medida con automatización de alto rendimiento: número de puestos de hilatura configurable de manera individual, hasta 6 mudadores, SynchroPiecing 24
- ▶ Cambio fluido de partida, PilotSpin, MultiLot 2-5 y Fancynation por sección
- ▶ Máxima productividad por m², es decir, necesidad de espacio mínima por kilogramo





Siempre la máxima rentabilidad

180 000 rpm en la práctica, con cualquier longitud de máquina y con bobinas de tamaño extragrande

Al contrario que con las máquinas de la competencia, el Autocoro 9 demuestra su rendimiento insuperable en la práctica diaria: hila con cualquier longitud de máquina y con cualquier tamaño de bobina a velocidades del rotor de hasta 180 000 rpm.

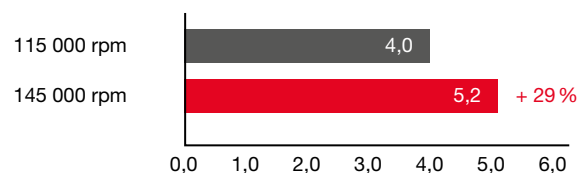
Unas velocidades de salida de 300 m/min con bobinas de tamaño extragrande y un diámetro de 350 mm son el estándar diario en las hilanderías con Autocoro 9.

11 % más de hilo por m² en comparación con la competencia

El Autocoro 9 combina la alta velocidad con una construcción supercompacta que ahorra mucho espacio.

Aproveche mejor su superficie de producción y produzca un 11 % más de hilo que con las máquinas de la competencia.

Aceleración de la productividad con Autocoro 9

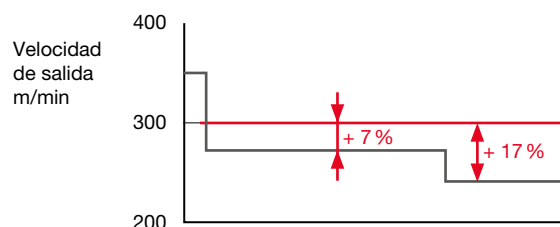


kg de hilo/puesto de hilatura/día

■ Competencia ■ Autocoro 9

Hilo para géneros de punto Ne 30, 100 % CO, Turquía

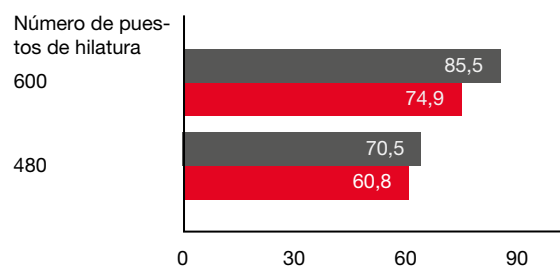
Alta velocidad de salida con cualquier longitud



Longitud de máquina

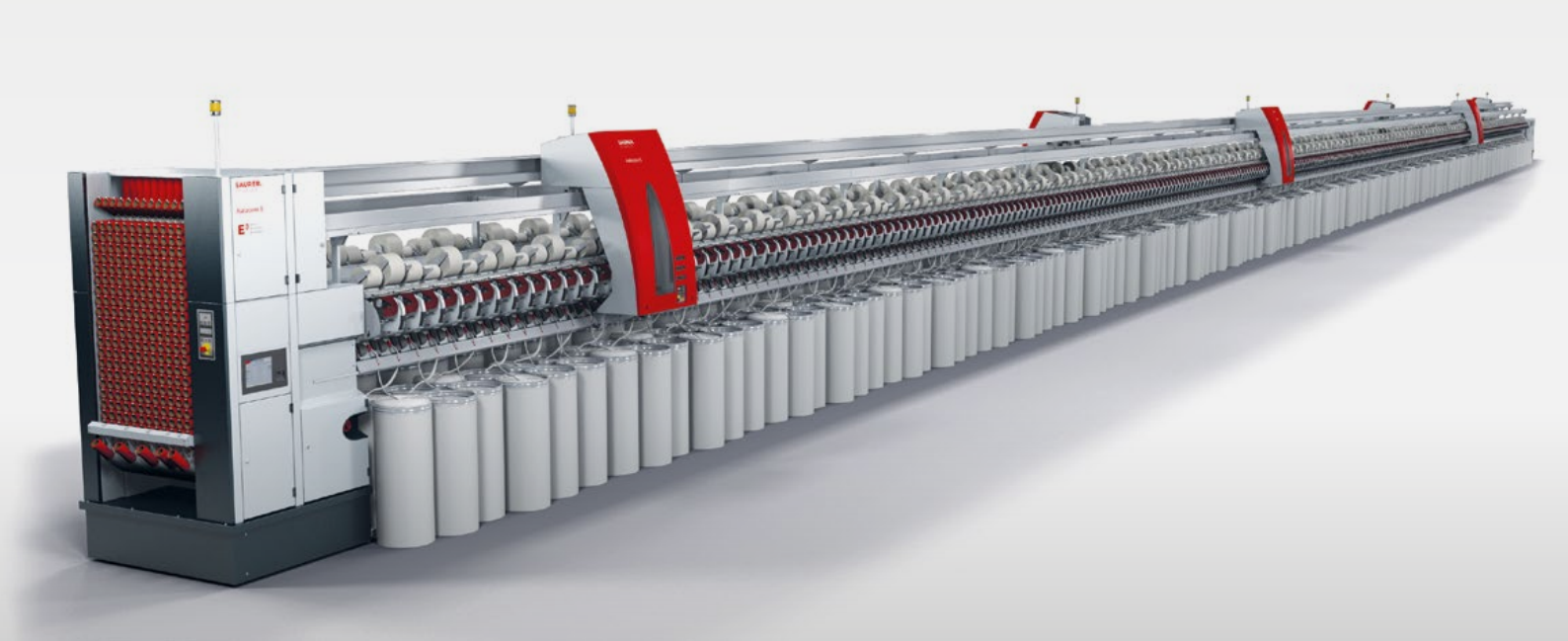
■ Competencia ■ Autocoro 9

Hasta 10 m más corto que las máquinas de la competencia



Longitud de máquina en m

■ Competencia ■ Autocoro 9



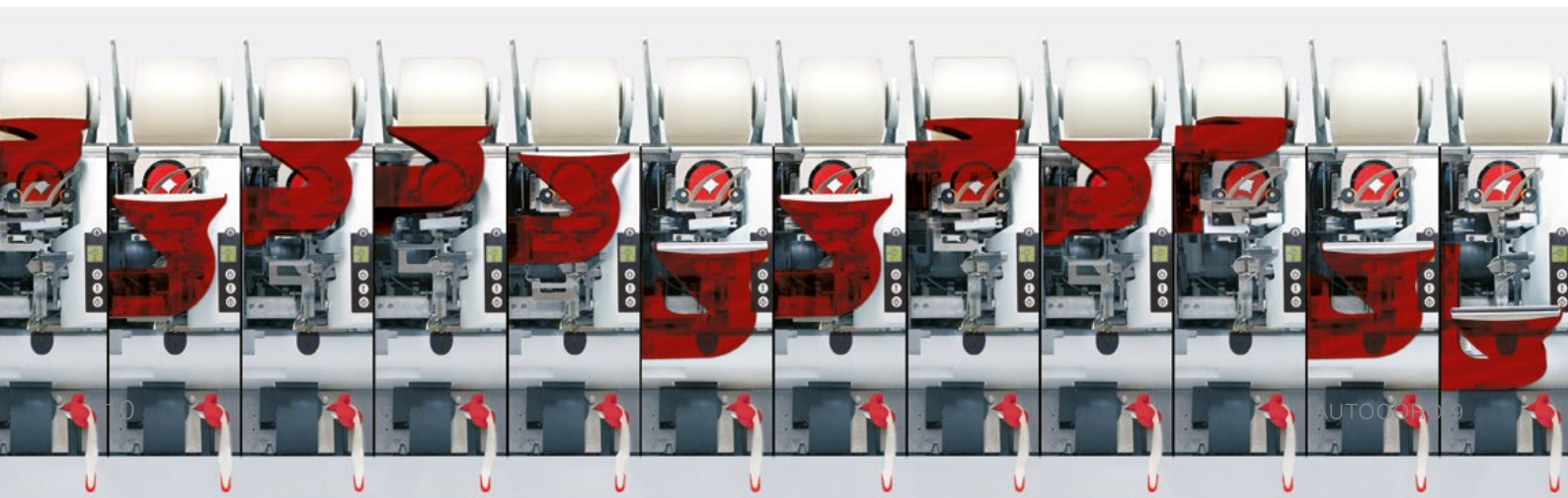
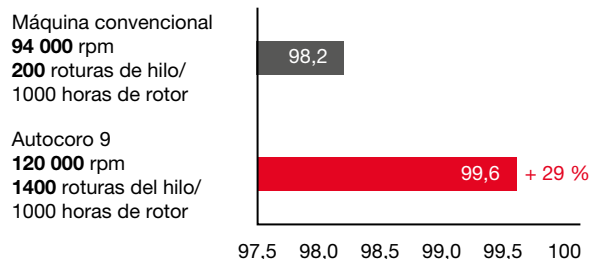
Automatización de alto rendimiento

Puestos de hilatura con automatización inteligente

Cada puesto de hilatura del Autocoro 9 es una unidad productiva autónoma con automatización inteligente, procesos de hilatura y bobinado controlados de forma individual, y con la capacidad más alta del mundo para empalmes. Así, la automatización resulta más inteligente y potente. Alto rendimiento con cualquier materia prima y en todas las condiciones de servicio.

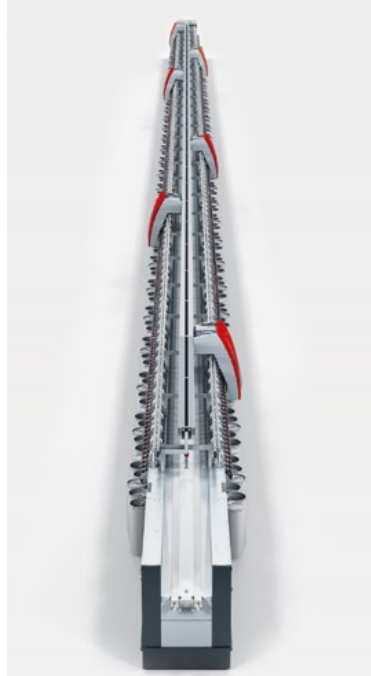


29 % más de productividad gracias a regímenes de revoluciones del rotor altos más efectos útiles elevados



Formidable rendimiento de la automatización

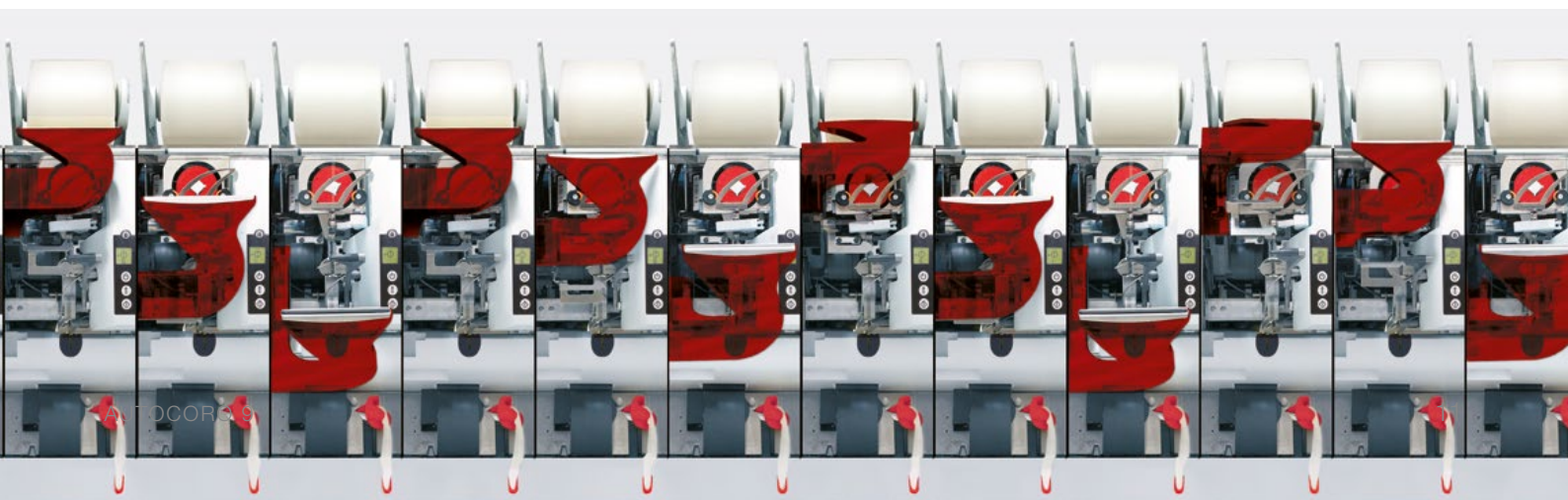
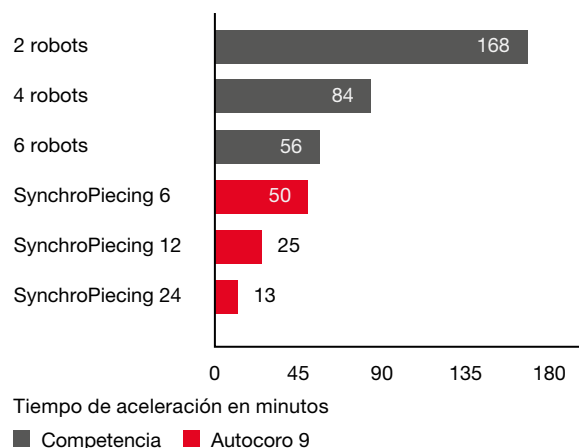
Los seis mudadores superan brillantemente todas las dificultades de cualquier tarea de cambio. Puesto que el empalme está integrado en los puestos de hilatura individuales, los mudadores únicamente se encargan del cambio de bobina. Lo que para las máquinas de la competencia es algo irrealizable, con el Autocoro 9 es la práctica diaria: la combinación de una máquina larga con tiempos breves de marcha de las bobinas y un efecto útil elevado. Una enorme ventaja frente a la competencia.



SynchroPiecing 24: arranque hasta doce veces más rápido

La potente tecnología digital de empalme asegura la elevada productividad del Autocoro 9. Con el nuevo SynchroPiecing 24, el Autocoro acelera hasta doce veces más rápido que una máquina convencional con dos robots. Aquí, la diferencia con las máquinas convencionales es obvia.

Arranque hasta doce veces más rápido – 600 puestos de hilatura

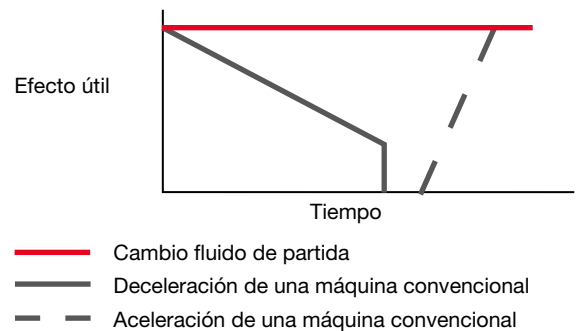


Flexibilidad

Cambio fluido de partidas también en máquinas que procesan una sola

Cambio de partida totalmente automático sin marcha en vacío: esto solo es posible con la tecnología de puestos de hilatura individuales del Autocoro. Los puestos de hilatura inteligentes hacen todo de forma autónoma. Saben cuándo se va a terminar la partida anterior y qué color de tubos y conjuntos de datos deben pedir para la partida siguiente. De este modo, el Autocoro 9 cambia, puesto a puesto de hilatura, a la partida siguiente sin pérdidas de productividad (incluso con separación limpia de lotes en el cambio de botes y de elementos de hilatura).

Cambio de partida sin pérdida de producción

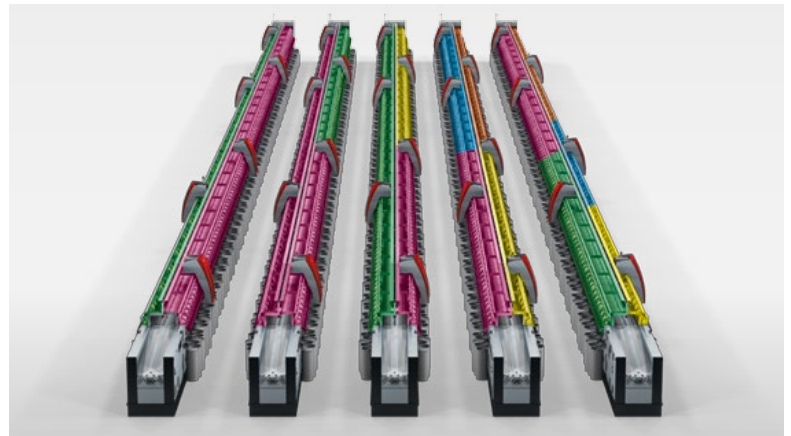


Práctica tecnología MultiLot

Con su innovadora tecnología MultiLot, el Autocoro 9 hila hasta cinco partidas simultáneamente. Usted mismo puede determinar el número y la asignación de puestos de hilatura para las partidas individuales. Así puede producir «justo a tiempo» incluso con partidas pequeñas y suministrar paralelamente pedidos más grandes cumpliendo siempre los plazos.

Pruebas con la producción en marcha

Con PilotSpin puede utilizar puestos de hilatura individuales para la producción de bobinas de prueba mientras el resto de puestos de hilatura continúa hilando. De este modo, mantendrá también durante las pruebas de hilatura la elevada productividad del Autocoro 9, lo cual, especialmente con máquinas largas, es una ventaja importante.



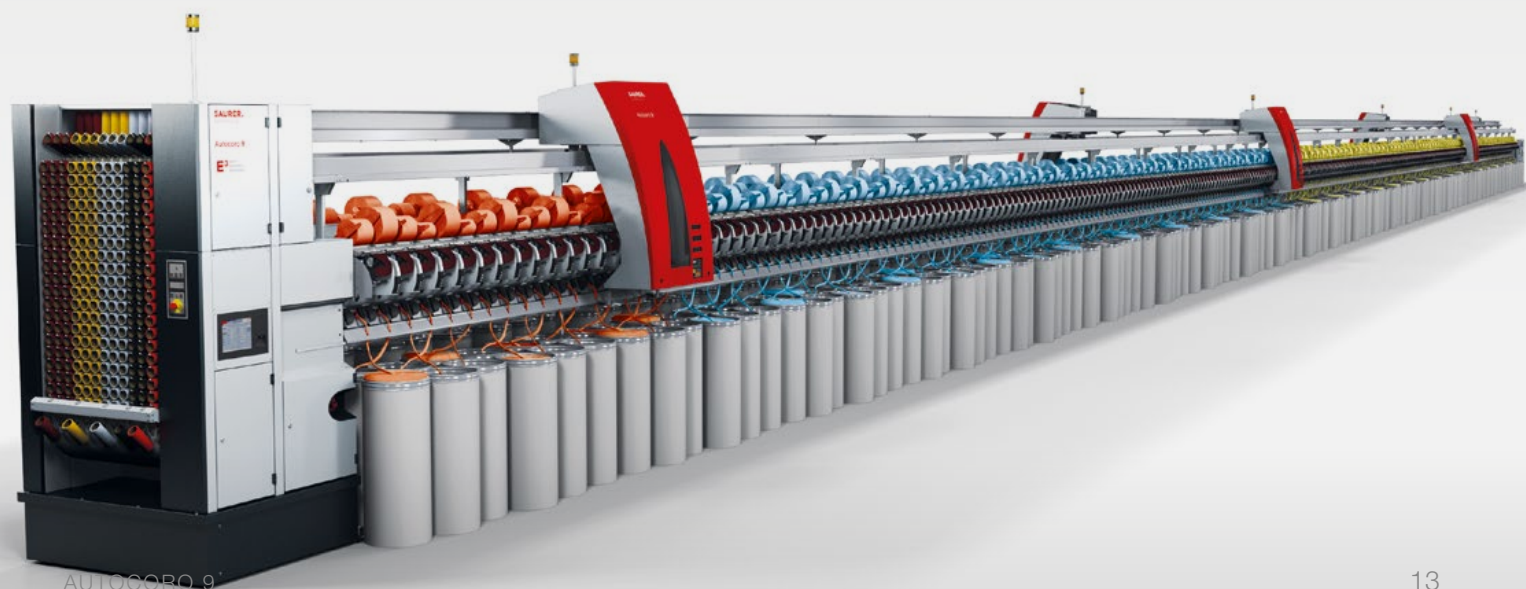
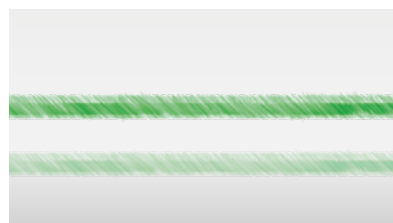
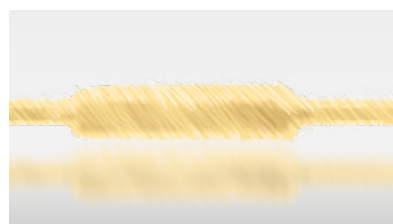
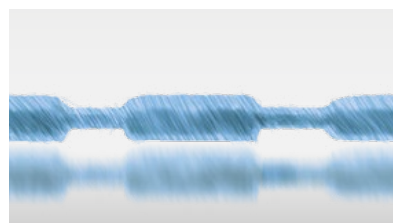
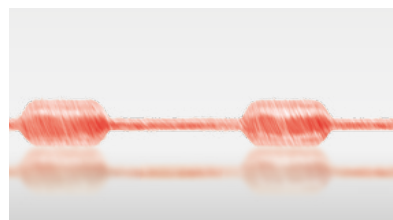


Fancytation, también por secciones

Su entrada en la producción de hilos de efecto será ahora más económica: Fancytation está disponible para secciones de hilatura individuales en el Autocoro 9 a un precio reducido. Perfecto para hilanderías de productos básicos que deseen explorar nuevos mercados sin necesidad de hacer grandes inversiones. Hile hasta cinco hilos de efecto diferentes a la vez o hilos de efecto e hilos lisos en una misma máquina. Gracias a la biblioteca de efectos, cada hilo puede reproducirse pulsando un botón.

Nuevos efectos más fuertes con alta productividad

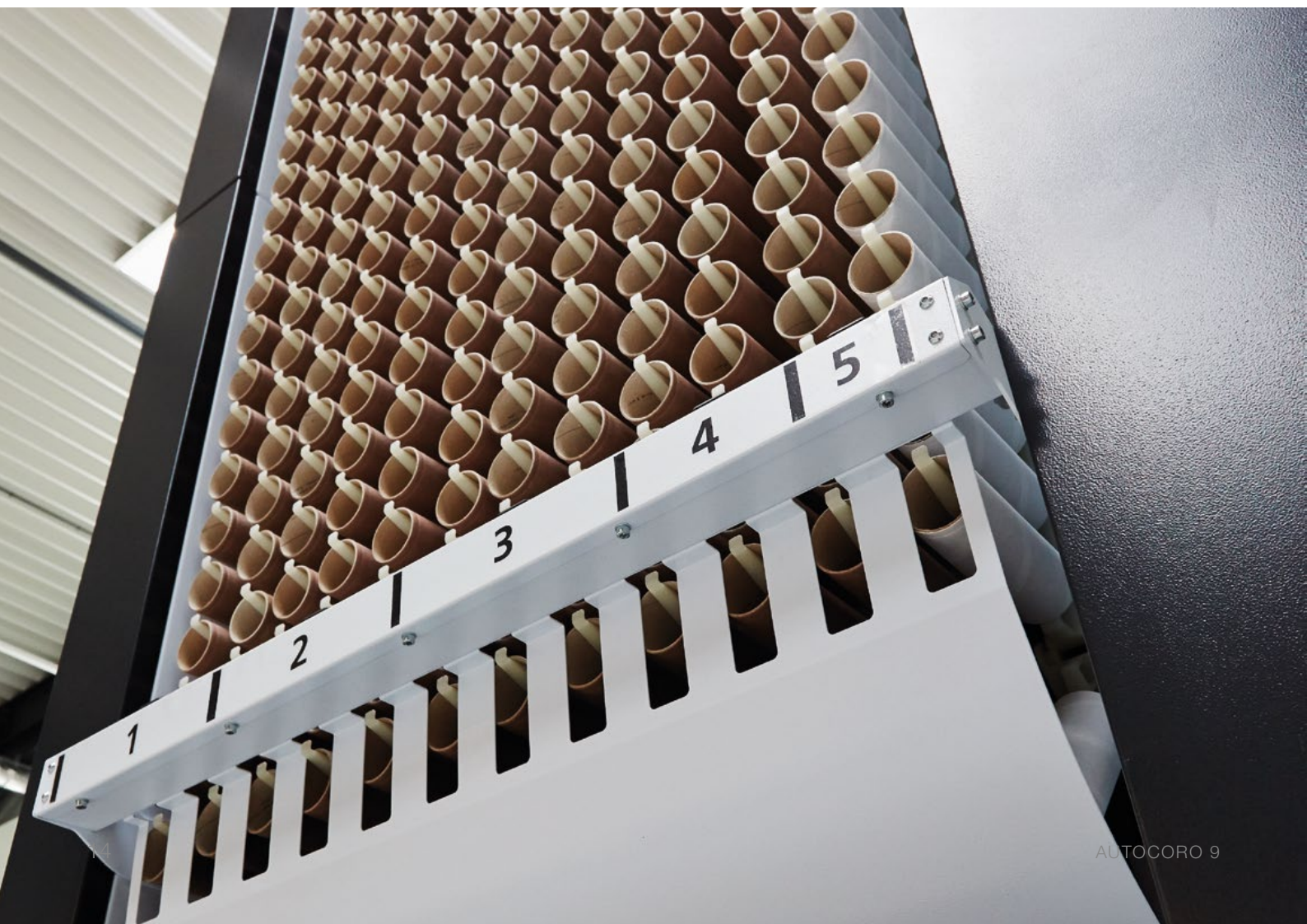
El Autocoro 9 ofrece efectos casi el doble de fuertes con un aumento de la masa del 800 %, y ello, también con altas velocidades de salida de hasta 300 m/min.



AUTOCORO 9

Procesos inteligentes y hasta un 60 % menos de mantenimiento

- ▶ **Mantenimiento ajustado (Lean Maintenance):** mantenimiento y limpieza con la máquina en funcionamiento
- ▶ **Manejo más eficiente y optimización de los puestos de hilatura con la nueva pantalla inteligente de símbolos**
- ▶ **Menos desplazamientos gracias al cargador de tubos un 30 % más grande y al control automático integrado del color de los tubos**

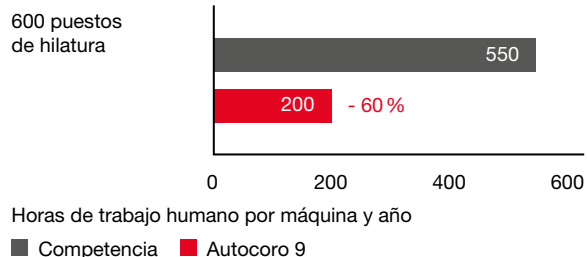


Menos trabajo y más beneficios

Lean Maintenance eficiente

El accionamiento inteligente de puestos de hilatura individuales permite el mantenimiento de puestos de hilatura individuales con la producción en marcha. No solo sobran las cuadrillas de limpieza, sino que no hace falta desconectar máquinas completas para poder realizar tareas de mantenimiento y limpieza, que es lo que ocurre con las máquinas de la competencia. Con el Autocoro 9 puede ahorrarse un 60 % del trabajo de mantenimiento.

Hasta un 60 % menos de mantenimiento



Pantalla inteligente con símbolos

Los puestos de hilatura inteligentes se comunican de forma individual a través de una pantalla inteligente con símbolos con el personal de servicio. En caso de avería, la pantalla indica de qué fallo se trata. Su personal puede intervenir inmediatamente en el lugar preciso.



Menos trabajo de manejo

El cargador de tubos, un 30 % más grande, del Autocoro 9 reduce las intervenciones manuales gracias a la prolongación de los intervalos de llenado. El cargador está equipado con un sistema inteligente de detección de colores: aprende el color de los tubos y envía siempre el tubo correcto a la cinta.

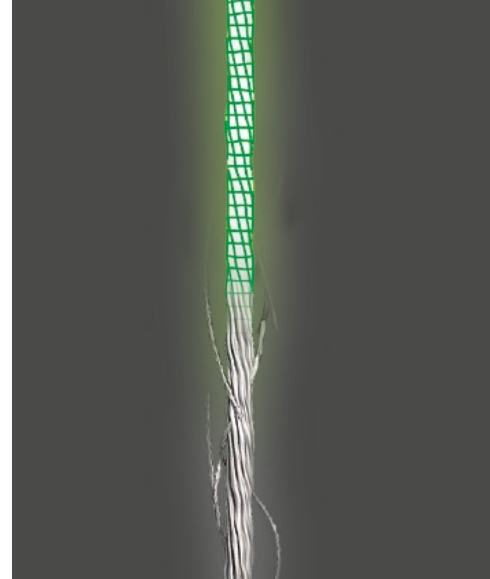
Muchos otros componentes ergonómicos optimizados del Autocoro 9 reducen los tiempos de desplazamiento y manejo de su personal.



Hilo y bobinas de Autocoro con una calidad vanguardista

- ▶ Liderazgo en calidad gracias a la innovadora tecnología digital: DigiPiecing y DigiWinding
- ▶ El purgador Corolab adecuado para cada necesidad
- ▶ Innovadoras y potentes tecnologías FX para las exigencias más altas
 - ▶ Bobinas de tintura perfectas con DigiWinding FX
 - ▶ Las mejores bobinas XXL con FlexPack FX





Calidad de la siguiente generación

Avance gracias a la inteligencia

Con las tecnologías digitales del Autocoro, Schlafhorst establece nuevos estándares de calidad en la hilatura a rotor. Los procesos de tecnología textil se controlan digitalmente con gran precisión: los puestos de hilatura individuales del Autocoro 9 constituyen su base. De este modo, en el Autocoro 9 se pueden lograr unas propiedades del hilo y de las bobinas que eran impensables hasta ahora.

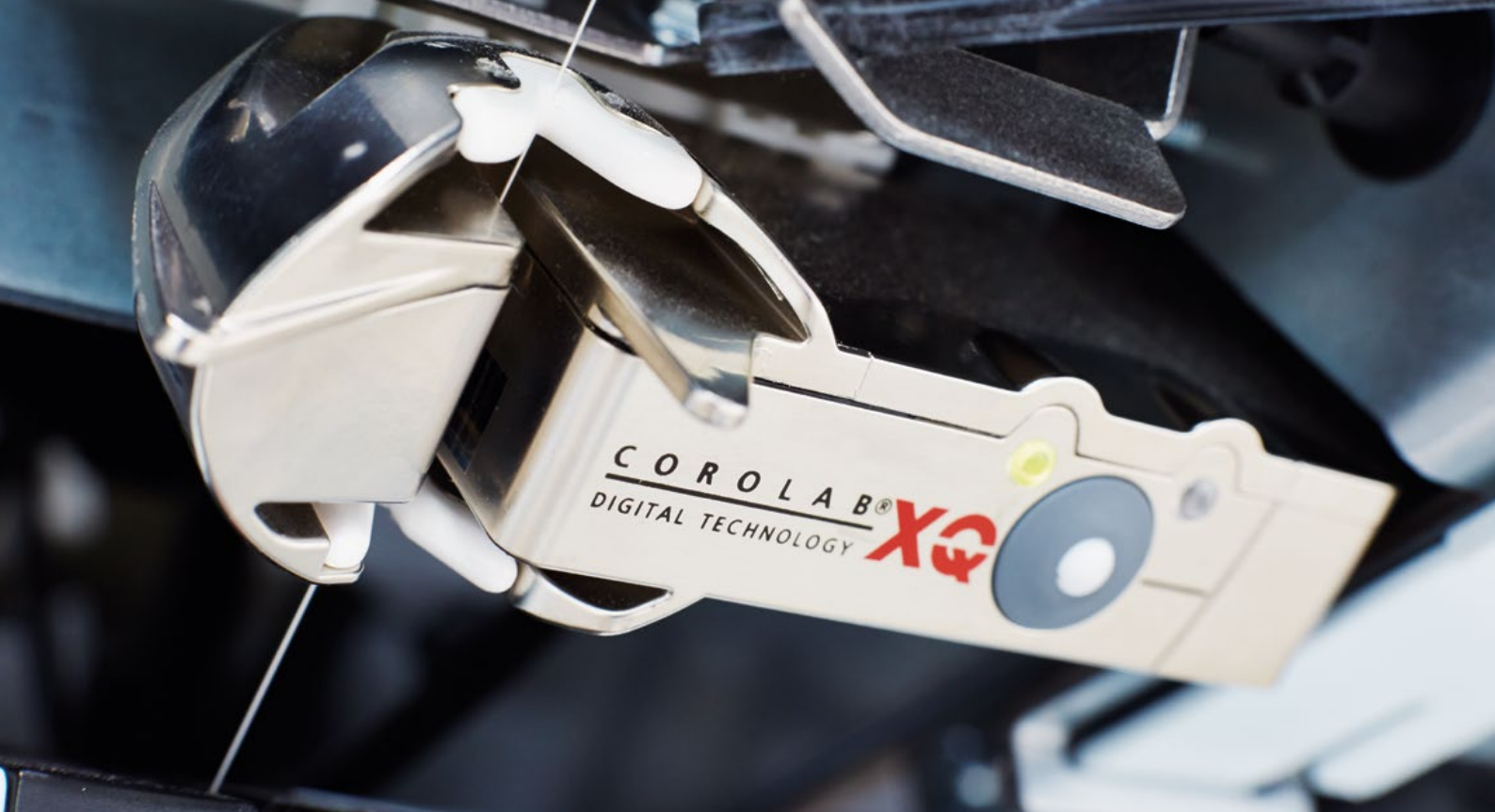
Empalme 100 % digital, directa e íntegramente en el puesto de hilatura

Al contrario que para la competencia, esto se da por supuesto en el Autocoro; una tecnología de futuro sobresaliente: DigiPiecing. Empalmes controlados de forma totalmente digital, con un sistema integrado en cada puesto de hilatura individual del Autocoro. Los accionamientos de un solo motor aseguran un proceso de empalme de alta precisión desde la alimentación de la cinta de fibras, pasando por el motor del rotor hasta la extracción del hilo. Para una calidad máxima y reproducible de los empalmes en cada puesto de hilatura.

DigiWinding

DigiWinding ha convertido las bobinas cruzadas de Autocoro en la esencia de la calidad y la máxima creación de valor. Las bobinas cruzadas producidas de manera inteligente tienen flancos rectos y un peso hasta un 10 % superior. Los tiempos de marcha en el taller de tejeduría aumentan y también el comportamiento de devanado es mejor que con bobinas de máquinas de la competencia. Además, los costes de logística se reducen una décima parte.





Purgador digital del hilo

En el Autocoro 9, el Corolab XQ garantiza hilos y empalmes perfectos que cumplen lo que prometen. Los sistemas de sensores Corolab no solo analizan las variaciones de finura, sino también la estructura de todos los empalmes. Además de ello, Corolab asegura que las cintas de fibras que son demasiado gruesas o demasiado delgadas sean reconocidas como «cintas de fibra incorrectas».

El purgador de hilo Corolab XF elimina, además, las fibras extrañas del hilo.





Ventaja textil

FX made by Saurer Schlafhorst

FX de Schlafhorst revoluciona la creación cualitativa de valor con innovaciones tecnológicas en los talleres de hilatura y de bobinado. Los componentes inteligentes de alta tecnología FX consiguen unas mejoras de la calidad nunca vistas en las propiedades de los hilos y las bobinas cruzadas.

Abren la posibilidad de crear productos con un nuevo valor añadido y de optimizar procesos de producción textil anteriores o posteriores. FX made by Saurer Schlafhorst es el avance tecnológico en innovación que ofrece ventajas palpables a las empresas textiles.



DigiWinding FX

Con DigiWinding FX puede producir bobinas pulsando un botón con una densidad optimizada para el proceso y con hasta un 10 % más de peso manteniendo el mismo diámetro. Además ahora podrá producir bobinas de tintura redondeadas de alta calidad. DigiWinding FX ahorra costes de logística y procesamiento, puesto que ya no es necesario el rebobinado ni el recan-teado.

FlexPack FX

FlexPack FX: esta tecnología exclusiva del Autocoro 9 le ofrece, además de las funciones de DigiWinding FX, otras posibilidades de optimización para todos los diámetros. Tanto para bobinas de tintura optimizadas para el proceso, bobinas con flancos rectos o formatos de bobina extragrandes, con FlexPack FX se beneficiará de los nuevos potenciales de creación de valor.



Schlafhorst: líder de innovación en la hilatura a rotor

- ▶ A la cabeza del mercado gracias a la tecnología de Autocoro, tanto ahora como en el futuro
- ▶ Más éxito en el mercado de productos básicos con la única tecnología de hilatura a rotor apta para el futuro
- ▶ SUN – SERVICE UNLIMITED

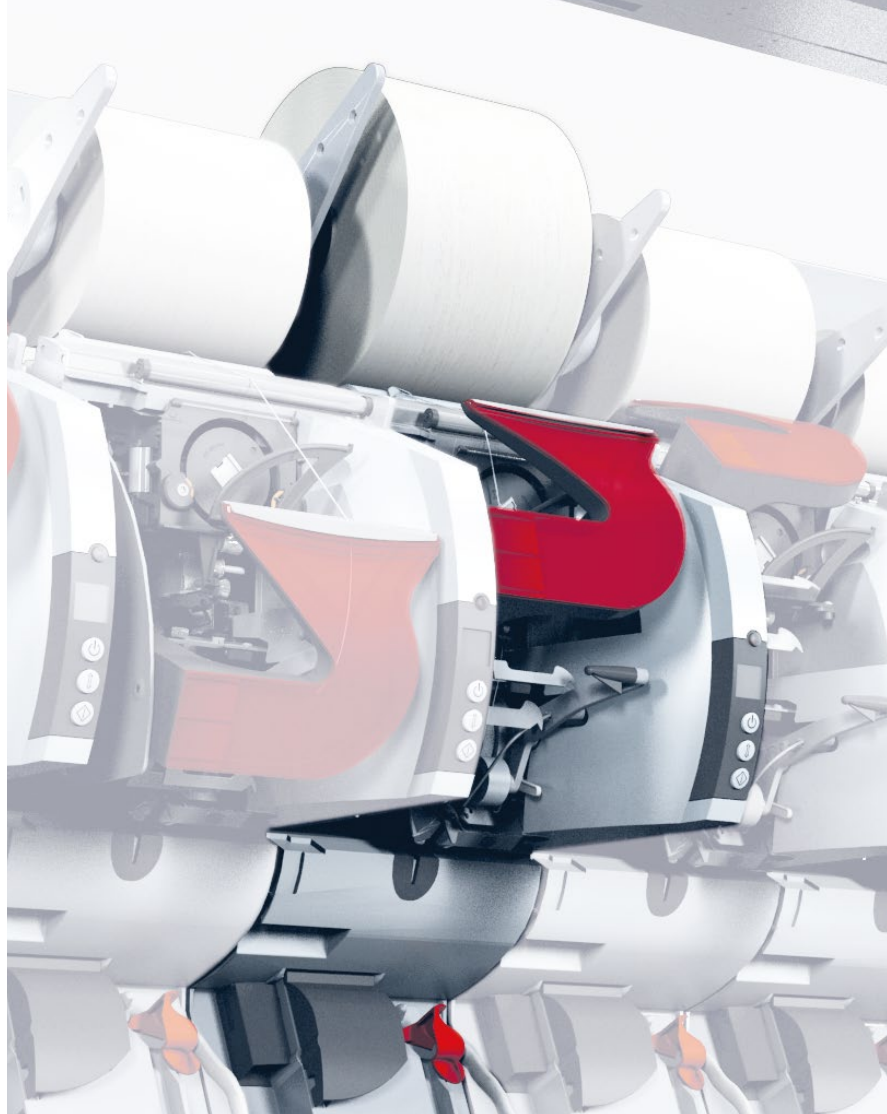


A la cabeza del mercado

La plataforma tecnológica del futuro

El Autocoro 8 consiguió revolucionar en menos de cuatro años la hilatura a rotor y escribir una historia de éxito sin parangón. El desarrollo continuo de la hilatura a rotor resulta ya inimaginable sin la tecnología de puestos de hilatura individuales.

El Autocoro 9 continúa ahora esta historia de éxito. Con él, estará por delante del mercado, tanto hoy como mañana.



Al frente del mercado de productos básicos

Gracias a su productividad incontenible, su ejemplar eficiencia energética, su rentabilidad incomparable y su calidad única, el Autocoro 9 establece nuevos estándares en el mercado de los productos básicos. ¡Póngase al frente de su mercado con el Autocoro 9!



Customer Support

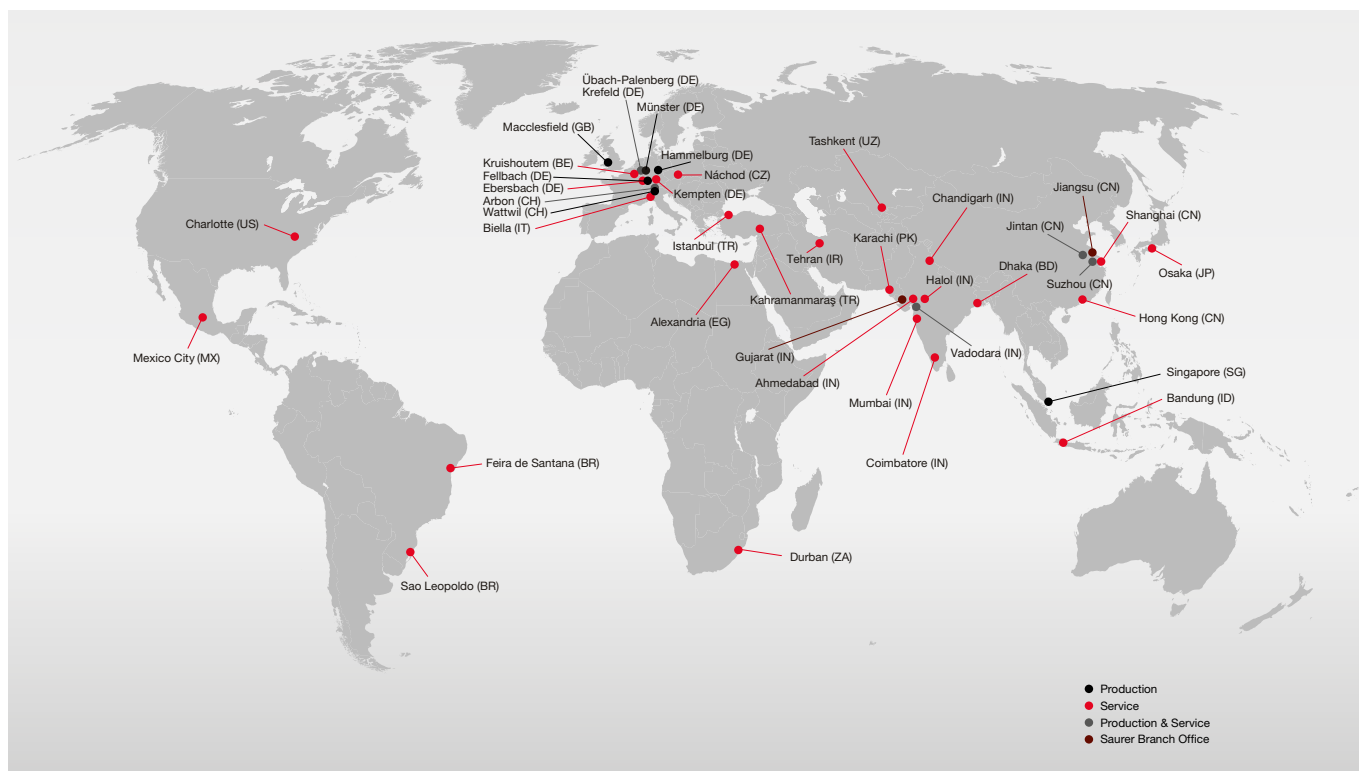
SUN – SERVICE UNLIMITED

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece nuevos estándares de asistencia para toda la cadena de creación textil. SUN es un conjunto de servicios diferenciados que añaden valor real a la maquinaria Saurer a lo largo de su ciclo de vida útil completo. La alta especialización del personal junto con unas herramientas de tecnología punta mejoran el negocio diario de nuestros clientes de forma flexible e individualizada. Proporcionamos a los propietarios de maquinaria Saurer productos innovadores y los mejores servicios para mejorar su producción y rentabilidad.

Con SUN – SERVICE UNLIMITED, Saurer establece criterios de referencia en cuanto a:

- Asesoramiento
- Instalación
- Transferencia de know-how
- Piezas originales
- Mantenimiento y reparaciones
- Actualizaciones y upgrades





SECOS 2.0

Una herramienta potente, un socio potente

Con SECOS 2.0, Saurer dota a sus clientes de una eficaz herramienta para optimizar el funcionamiento de sus máquinas y equipos. En su segunda generación, SECOS hace posible un significativo incremento de la eficiencia en procesos que afectan al mantenimiento, cuidado, modernización y aprovisionamiento de piezas originales.

Con la última generación del portal en línea, Saurer acentúa su liderazgo en asistencia dentro del ámbito de la ingeniería de maquinaria textil. Nuestros años de experiencia en la asistencia en línea al cliente, en combinación con unos sistemas de informáticos de última generación y una innovadora interfaz de usuario, se traducen en toda una serie de atractivas ventajas para el cliente. Los usuarios de SECOS 2.0 tienen acceso a toda la información necesaria para gestionar sus carteras de productos.

Desde documentación sobre funcionamiento y mantenimiento, pasando por catálogos de piezas originales, hasta módulos de formación en línea y bases de datos de conocimientos: todo estructurado minuciosamente para sus máquinas y necesidades.



Datos técnicos de Autocoro 9

Tipo de máquina

Hiladora de rotor automática Autocoro 9

- Empalmes con la tecnología digital DigiPiecing
- Cambio de las bobinas cruzadas terminadas con el carro de cambio y de limpieza DCU
- Estructura seccional con 24 puestos de hilatura por sección
- Ecartamiento de puestos de hilatura de 230 mm
- E³ Energy: tecnología E-Drive para una producción de hilo de bajo consumo energético

Datos tecnológicos

Materias primas

Fibras naturales y químicas y sus mezclas, con longitud de fibra de hasta 60 mm

Gama de finura del hilo

167 – 10 tex / Nm 6 – 100 / Ne 3,5 – 60

Alimentación de la cinta de fibras

8,0 – 2,5 ktex / Nm 0,125 –
Nm 0,40 / Ne 0,07 – Ne 0,24

Estirajes

25 – 400 veces

Máquina básica

- Tecnología de empalmes con control digital DigiPiecing para un empalme simultáneo
- Energy Monitoring en el Informator *
- SynchroPiecing 6 para hasta 6 procesos simultáneos de empalme
- SynchroPiecing 12 para hasta 12 procesos simultáneos de empalme *
- SynchroPiecing 24 para hasta 24 procesos simultáneos de empalme *
- PilotSpin: Los puestos de hilatura para la producción de bobinas de muestra y de prueba se pueden seleccionar libremente sin necesidad de un proceso automático de cambio de bobinas cruzadas *
- 2, 4 * o 6 * carros de cambio de bobina cruzada y de limpieza DCU con EIS (Event Identification System)
 - Proceso de cambio de bobinas cruzadas controlado por sensores
 - Cabezal integrado de limpieza neumática y mecánica de los rotores, toberas de salida y tubitos de salida del hilo
 - Limpieza neumática de la caja de hilatura y del bobinador
 - Apertura automática de la cubierta pulsando un botón *
- Cargador de tubos con capacidad de hasta 432 tubos vacíos, distribuidos en 12 filas con 36 tubos cada una
- Cargador de tubos con capacidad de hasta 576 tubos vacíos, distribuidos en 12 filas con 48 tubos cada una *
- EVA (Electronic Vacuum Adjustment) para una depresión de hilatura constante controlada electrónicamente de 65 a 95 mbar
- Introducción de los parámetros de hilatura en el Informator a través de la máscara de introducción configurada en la pantalla táctil
 - Presentación de los datos en la pantalla o en papel por medio de una impresora externa (no incluida en el suministro) con conexión USB y tarjeta de memoria flash

- Los restos de hilo, desperdicios y fibras son recogidos por separado en un sistema de dos cámaras
- Dispositivo para hilos de efecto Fancynation; el número de secciones que funcionan con Fancynation puede seleccionarse libremente * en combinación con MultiLot *
- Posibilidad de conexión a sistemas centrales de eliminación de desperdicios *
- Cinta de transporte a cada lado de la máquina para la evacuación de las bobinas cruzadas
- Lubricación central y control de la temperatura de los cojinetes del motor de la instalación de aspiración
- Cambio de partida fluido con función de cambio de botes y elementos de hilatura *

Procesamiento de partidas múltiples

MultiLot *

- Producción de hasta 5 partidas simultáneas en una máquina
 - MultiLot 2: 2 partidas
 - MultiLot 3: 3 partidas
 - MultiLot 5: 5 partidas
- Cambio fluido de partida
- Cargador de tubos con motor individual de las filas de tubos de cada partida en hasta 5 grupos
- Detección automática del color de los tubos
- 2 cintas transportadoras de bobinas cruzadas con mando individual

Unidad de hilatura y de bobinado

Unidad de hilatura

- Corobox SE 20
- DigiPiecing: Tecnología de empalme con control digital en cada puesto de hilatura por medio de elementos de empalme accionados con motor individual
- Rotores con accionamiento por motor individual, cojinetes magnéticos de tipo axial y radial
- Técnicamente preparado para alcanzar velocidades del rotor de hasta 200 000 rpm
- Velocidades del rotor de 20 000 – 180 000 rpm en la práctica con ajuste sin escalas y control digital
- Cilindros disgregadores con motor individual, con ajuste electrónico sin escalas y control digital
- Sistema de alimentación de la cinta de fibras con motor individual y con control digital SDSI Single Drive Sliver Intake
- Dispositivo de parafinado con accionamiento, para rodillos de parafina de hasta 75 x 50 mm *

Control de calidad del hilo

- Corolab XQ: sistema de supervisión digital del hilo para el control de la calidad y para la eliminación de puntos gruesos y delgados
- Corolab XF: sistema de supervisión digital del hilo para el control de la calidad y para la eliminación de puntos gruesos y delgados y de fibras extrañas *
- Controlador digital de empalmes en cada puesto de hilatura

Unidad de bobinado

- Proceso de bobinado con control digital y formación de la bobina cruzada con accionamiento de motor individual al igual que guiado del hilo con motor individual

- DigiWinding *: Función con control digital que permite obtener flancos de bobina cruzada rectos sin reducir la cursa; eliminación digital completa de imágenes
- DigiWinding FX *:
 - Incl. DigiWinding
 - Transiciones redondeadas de los flancos de bobina para unos costes menores de procesamiento en la producción de bobinas de tintura
- Velocidad de salida: Hasta 300 m/min con cualquier longitud de máquina *
- Unidad de manejo con LED tricolor en cada puesto de hilatura
- Unidad de manejo con interfaz de usuario sencilla y guiado por el menú basado en símbolos y pictogramas *
- Amortiguación adicional del marco portabobinas para hilos de fibras químicas *
- Dispositivo electrónico de medición de longitud para bobinas cruzadas con longitud de hilo definida

Formatos de bobina cruzada

- Bobinas cruzadas cilíndricas de hasta 300 mm de diámetro
- Bobinas cruzadas cónicas de 1°50' hasta 280 mm de diámetro *
- FlexPack FX *:
 - Bobinas cruzadas cilíndricas de hasta 350 mm de diámetro; bobinas cruzadas con densidad especialmente alta o baja y para bobinas con flancos redondeados

Dimensiones de tubo cilíndrico

liso/rebordeado

- Ø 54 x 170 mm /
Ø 54/42 x 170 mm

Botes de hilatura

Dimensiones de los botes de hilatura redondos:

Diámetro	457 mm (17,5") (dos filas) 530 mm (20") (tres filas)
Altura	de 900 mm a 1200 mm (de 36" a 48")

Dimensiones de los botes de hilatura rectangulares:

220 mm ancho x 970 mm largo x
900 – 1200 mm alto (1070 mm
utilizando soportes de bote)

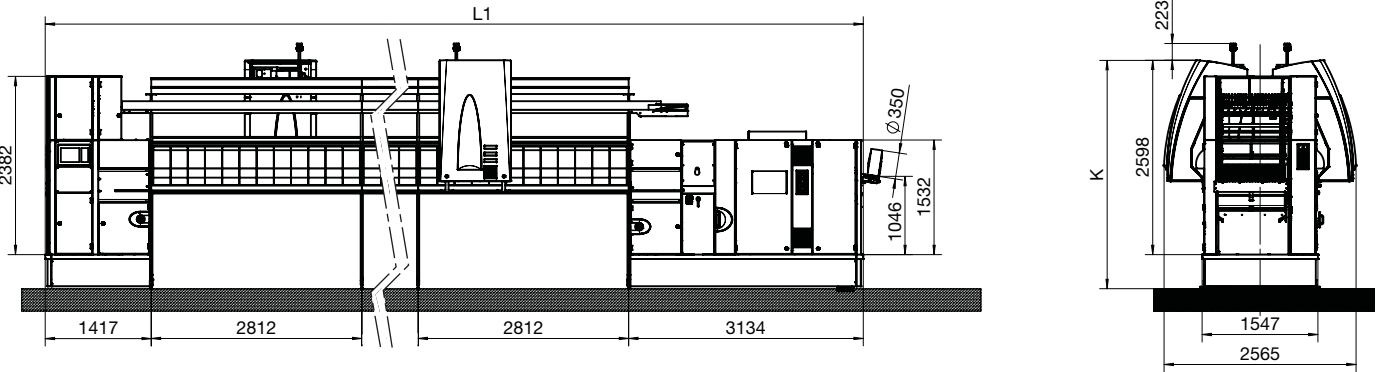
Sistemas automáticos de evacuación de bobinas cruzadas *

- Sistemas de evacuación como, p. ej., paletizador individual o Autoflow
- Distribuidor: Neuenhauser Maschinenbau GmbH & Co. KG, Neuenhaus, Alemania

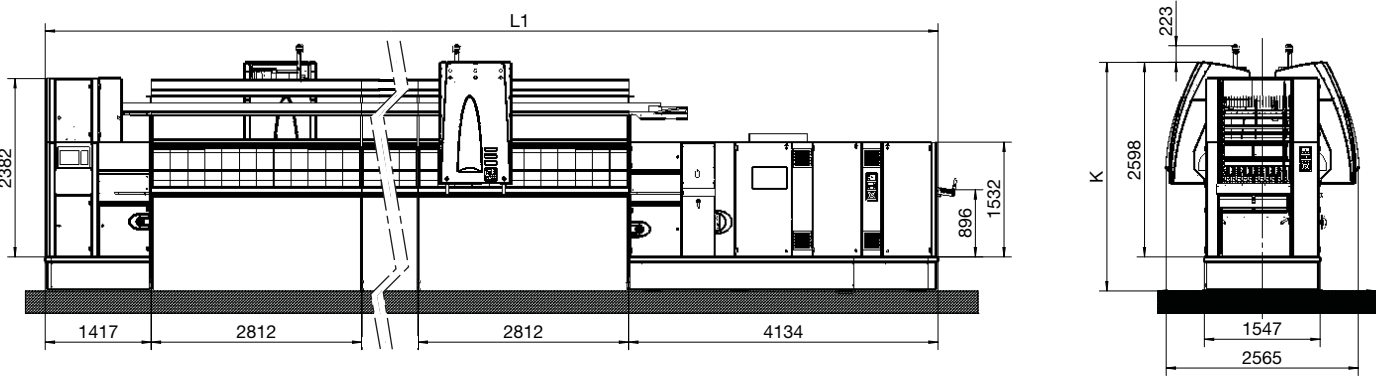
* Opción

	Puestos de hilatura	Secciones	Peso neto (2 cambiadores)	Longitud L1	Peso neto 2 cambiadores adicionales
	48	2	6800	10 174 / 11 175	600
Medidas y pesos para cada sección adicional	24	1	1400	2812	

Instalación de aspiración, modelo estándar



Instalación de aspiración, modelo reforzado



Nota referente a este folleto
La investigación y el desarrollo no cesan. Esto puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores relacionada con Autocoro haya quedado anticuada debido al progreso técnico. Las imágenes se han seleccionado considerando aspectos informativos. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com



El sistema de control de calidad
de Schlafhorst cumple los
requisitos de EN ISO 9001.

