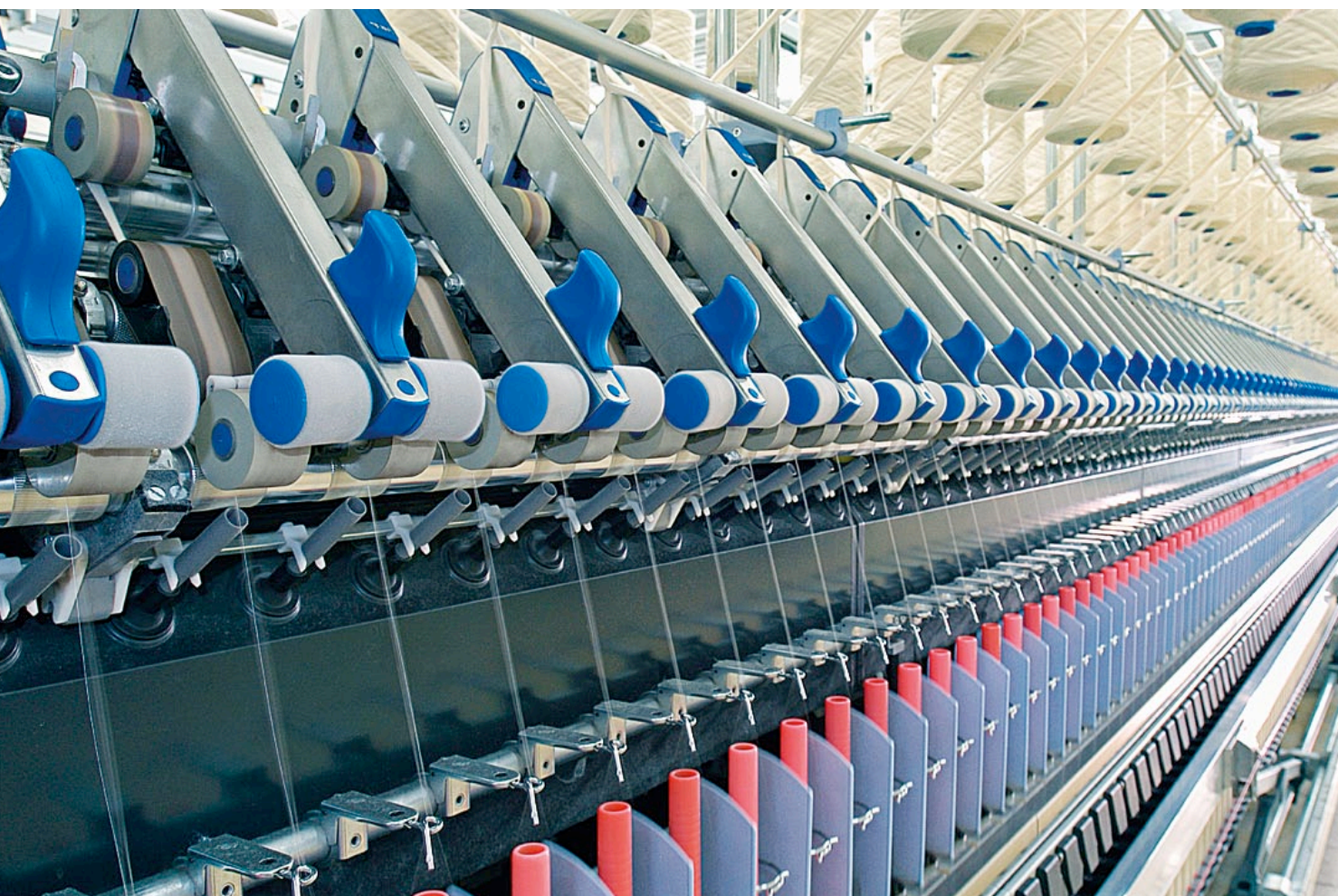


SAURER.
Zinser

ZINSER 451.
WORSTED SPINNING – ANY WAY YOU WANT.



Worsted spinning – any way you want

Las instalaciones de hilatura de hilos peinados Zinser de Schlafhorst son consideradas productos tecnológicos de primera categoría en todo el mundo. Esta posición en el mercado tenemos que agradecerse a nuestro liderazgo en innovación que ha ido creciendo durante décadas.

La flexible familia de modelos Zinser 451 reúne seis modelos para hilatura clásica en continua de anillos, con dedo de hilar y compacta y ofrece numerosas opciones de configuración y transformación.

Así pues, le otorga una libertad máxima para modificar o ampliar, en cualquier momento y según la necesidad, su gama de hilos peinados de primera calidad y para seguir siendo competitivo siempre con los hilos demandados en cada momento.



Más producción



Más calidad



Más flexibilidad



Menos personal



Menos paradas



Menos energía consumida



Menos materias primas



Menos piezas de desgaste



Menos costes de espacio

Zinser 451

Equipamiento básico



1 Correa tangencial
Página 9



2 Sensores de accionamiento
Página 9



3 Tecnología de huso
de alta velocidad
Página 10



4 EasySpin
Página 9



4 Programa de rodaje
del cursor OptiStart
Página 9



4 OptiStep
Página 9



4 Ajustes centrales
Página 9



4 Diálogo activo
Página 9

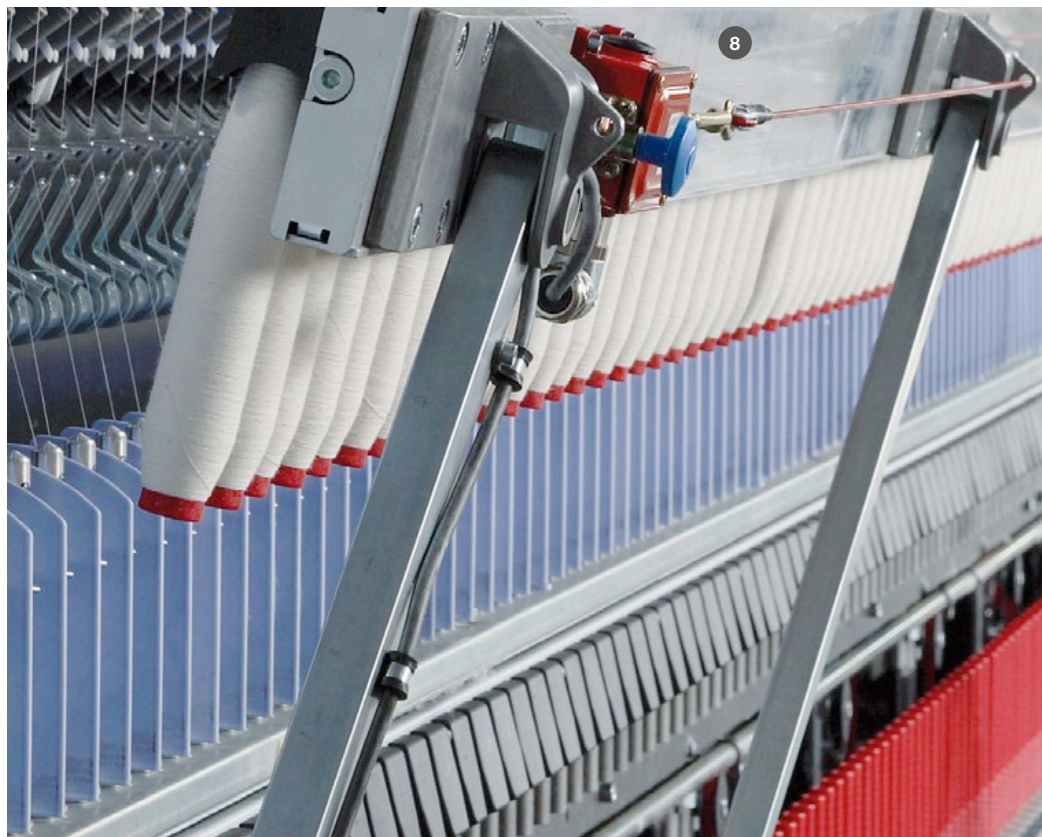
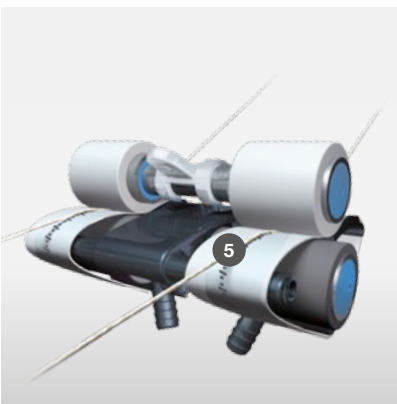


4 Memoria USB
Página 13



Zinser 451

Opciones



5 Impact FX
Página 11



8 CoWeMat
Página 16



6 Tecnología de dedo de hilar
Página 10



9 CoWeFeed
Página 16



7 Automatización del transporte
Página 15 y 17



10 Combinación con la máquina bobinadora:
Zinser 451 con CoWeMat 395 V
Página 17



Zinser 451

Worsted spinning – any way you want



Flexibilidad: la mejor posición, hoy y mañana6

Familia de modelos flexible Zinser 451 7



Aumento de la productividad8

Los tiempos más cortos de cambio de partida, la máxima flexibilidad 9

El plus de productividad 10



Tecnologías de calidad de Zinser12

Hilos peinados sin restricciones 13



Automatización y combinación14

Automatizar significa beneficio 15

Automatización del proceso de mudada con máximo efecto útil: CoWeMat 16

Mínima necesidad de personal y máxima seguridad 17



Características técnicas18

Zinser 451 19

Zinser 451+ 20

Zinser 451s y 451s+ 21



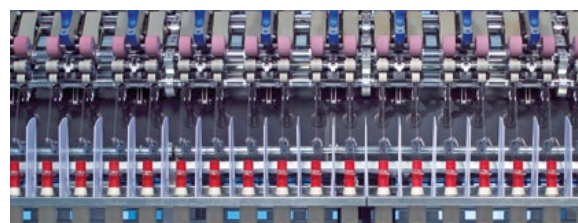
Flexibilidad: la mejor posición, hoy y mañana

- ▶ Aproveche la tecnología para hilos peinados del líder de mercado Zinser
- ▶ Elija la Zinser 451 que se adecue a sus requisitos
- ▶ Familia de modelos flexible
- ▶ 2 tecnologías básicas: la hilatura clásica en continua de anillos y la hilatura compacta
- ▶ Tecnología de dedo de hilar para una productividad superior
- ▶ Preparada para hilatura compacta



Abrirse a nuevos mercados y oportunidades

Flexible familia de modelos Zinser 451



Elija la Zinser 451 que se adecue a sus requisitos

Para el mercado de los hilos peinados, que cambia constantemente, la posibilidad de uso universal para las más distintas calidades y finuras tiene una importancia capital. La flexible familia de modelos Zinser 451 le ofrece un sistema flexible, adaptado a sus necesidades.

La mejor posición, hoy y mañana

Con la flexible familia de modelos Zinser 451 aprovechará ahora y en el futuro todas las posibilidades de la tecnología más moderna de hilatura en continua de anillos de hilos peinados. No importa si se producen hilos de cachemira Impact FX finísimos para tejidos de traje de alta calidad o hilos acrílicos gruesos para el taller de géneros de punto. Y lo mejor: se mantiene tan flexible como el propio mercado textil.

Hilatura de continua de anillos	Zinser 451 hilatura clásica de hilos peinados	Zinser 451+ hilatura clásica de hilos peinados, preparada para Impact FX
Tecnología de dedo de hilar	Zinser 451s producción de hilos peinados con dedo de hilar	Zinser 451s+ hilatura con dedo de hilar, preparada para Impact FX
Hilatura compacta	Zinser 451 Impact FX si es necesario, puede transformarse a la versión clásica	Zinser 451s Impact FX hilatura con dedo de hilar más Impact FX

La familia de modelos Zinser 451 para producción de hilos peinados ofrece la flexibilidad máxima:

La máquina básica es la Zinser 451 para hilatura clásica en continua de anillos. La continua de anillos Zinser 451+ es una máquina clásica para producción de hilos peinados con todas las ventajas de la máquina básica Zinser 451. Además está preparada para la hilatura compacta y puede transformarse posteriormente.

Zinser ofrece, junto con la hilatura clásica en continua de anillos y la hilatura compacta, la tecnología de dedo de hilar. La continua de anillos con dedo de hilar Zinser 451s está disponible para hilatura clásica con dedo e igualmente está preparada para hilatura compacta. El tipo de máquina Zinser 451s Impact FX ya viene preparado de la fábrica para su uso como máquina para hilatura compacta combinada con hilatura con dedo.

La Zinser 451 Impact FX ofrece además todas las ventajas de la máquina básica 451. Viene equipada de fábrica para hilatura compacta.

Puede leer más en el folleto adicional "Zinser 451 Impact FX"



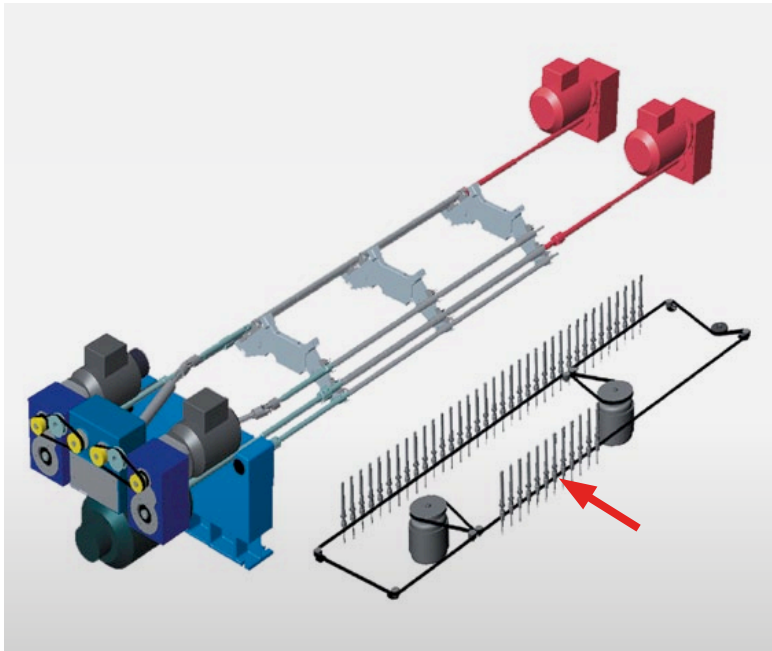
Aumento de la productividad

- ▶ Los tiempos más cortos de cambio de partida y la máxima flexibilidad
- ▶ Ajuste preciso y cómodo de la finura del hilo y de la torsión mediante la pantalla táctil EasySpin
- ▶ Velocidades máximas e índices de rotura del hilo mínimos gracias a la tecnología de accionamiento regulada mediante sensores
- ▶ Accionamiento de correa tangencial sin necesidad de mantenimiento
- ▶ Exclusivo de Zinser: SynchroDraft, el doble accionamiento para máquinas extremadamente largas
- ▶ Husos de alta velocidad de Zinser
- ▶ Zinser 451s: tecnología de dedo de hilar para una elevada productividad en la hilatura de continua de anillos de hilos peinados
- ▶ Aumente la productividad con la hilatura compacta



Los tiempos más cortos de cambio de partida y la máxima flexibilidad

Accionamiento de correa tangencial



La variación de la velocidad del huso se encuentra por debajo del 1 %, de modo que la torsión del hilo es constante.

SynchroDrive: avance sincrónico de todos los husos, torsión uniforme en el hilo

SynchroDrive permite un avance preciso y sincrónico de los husos: condición previa para las menores variaciones posibles de torsión en el hilo hilado. El rendimiento del exclusivo sistema de accionamiento de varios motores y una correa tangencial de Zinser está diseñado para conseguir un consumo mínimo de energía.

Doble potencia en el tren de estiraje para continuas de anillos largos

SynchroDraft es sinónimo de paquete de potencia para continuas de anillos largos de hasta 1248 husos: los cilindros inferiores centrales son accionados por ambos lados. El accionamiento del tren de estiraje está óptimamente sincronizado.

ServoDraft está atento y asegura la calidad que usted desea

El circuito cerrado de regulación garantiza siempre el mantenimiento preciso del estiraje ajustado. ServoDraft comprueba la plausibilidad y la coherencia de los valores ajustados antes de que los adopte el mando de la máquina. De este modo quedan excluidas las roturas y los defectos del hilo. Los datos de producción pueden guardarse, con lo cual puede accederse a ellos en cualquier momento.

EasySpin



Cambio rápido de partida con EasySpin

El accionamiento regulado ServoDraft del tren de estiraje permite acortar los tiempos de cambio de partida y lograr así la máxima flexibilidad. Y ello gracias a la pantalla táctil EasySpin de la máquina, mediante la cual se introducen de forma rápida y sencilla la finura y la torsión del hilo. La torsión del hilo y el estiraje pueden ajustarse sin escalas.

Cómodo y económico: OptiStart, el programa de rodaje automático para cursores de anillos

El programa de rodaje automático OptiStart para cursores de anillos asume de forma fiable y precisa cada una de las fases de rodaje de los cursores de anillos hasta llegar al régimen de revoluciones de producción. Con ello se alarga notablemente la vida útil de los cursores y se reduce la carga de trabajo de manera significativa.

Regímenes de revoluciones más elevados con OptiStep

Con OptiStep se asegurará la máxima productividad. Los regímenes de revoluciones de inicio, principal y final de hilatura pueden definirse exactamente dentro de una curva de 10 puntos. Así puede acercarse más al límite tecnológico de hilatura en todo el trayecto de la husada, alcanzar la máxima productividad y prolongar la vida útil de los cursores.

El plus de productividad

Tecnología de husos de alta velocidad



Precisión y suavidad de marcha para las velocidades más altas

Otro factor de la elevada capacidad de rendimiento de la Zinser 451 son los husos de alta velocidad de Zinser. En particular, la técnica de soportes precisa y altamente estable de los husos de alta velocidad permite una absoluta suavidad de marcha con velocidades punta. Los husos resultan rentables gracias a su bajo consumo de energía, requieren poco mantenimiento y tienen una larga vida útil.

Tecnología de dedo de hilar



El turbo para la hilatura: hasta un 33 % más productiva

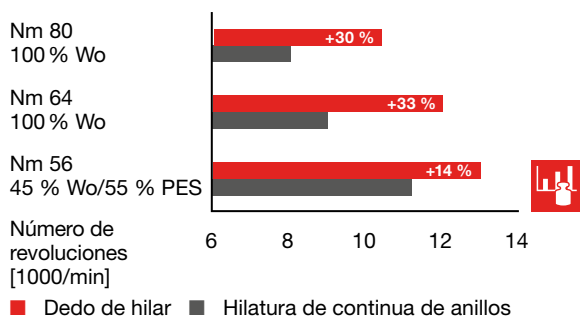
Al trabajar con el método de dedo de hilar de Zinser 451s, el balón del hilo se reduce gracias al entrelazado repetido del hilo en el dedo de hilatura. A su vez se reduce la tensión de hilatura.

Como consecuencia, aumenta la productividad. En comparación con la hilatura clásica de hilos peinados, el índice de roturas del hilo es notablemente inferior en la hilatura con dedo en relación con el régimen de revoluciones. Con ello puede obtener dos tipos de ventaja: un índice inferior de roturas del hilo o una mayor velocidad de hilatura con el mismo índice de roturas del hilo.

Excelentes valores del hilo

Tanto si se utiliza dedo de hilar como si no, cada Zinser 451 produce continuamente hilos peinados de máxima calidad. La tecnología del dedo de hilar le aporta una ventaja considerable en la productividad manteniendo a la vez la máxima calidad del hilo de forma constante.

Incremento en la producción de hasta el 33 % El dedo de hilar acelera la producción



Comparación de la producción actual de una continua de anillos de la generación anterior sin dedo de hilar con la de la Zinser 451s

Hilatura compacta con Impact FX



Tecnología inteligente que requiere poco mantenimiento

Impact FX exhibe sus puntos fuertes especialmente en la hilatura de hilos peinados. Tecnología con autolimpieza: ni la grasa de la lana, ni los agentes de ensimaje y avivaje pueden con ella. Así se garantiza en todo momento un rendimiento elevado constante de la máquina con tiempos y costes de mantenimiento reducidos.

Excelentes resultados constantes y máxima productividad

El sistema también es sinónimo de seguridad máxima en el proceso y de constancia en la elevada calidad del hilo. Con la Zinser 451 Impact FX es posible producir sin problemas hilos compactados e incluso teñidos en cinta peinada. Gracias al grupo separado de depresión para la unidad de compactación se asegura una compactación constante. Con el estiraje de extracción ajustable es posible compactar perfectamente lana de cualquier calidad. Simplemente debe adaptar el suministro a la finura y el rizado correspondiente de la lana.

En comparación con las instalaciones clásicas de continuas de anillos, se produce alrededor de un 50 % menos de roturas del hilo. Y esto sin olvidar otro punto importante: con una misma resistencia y alargamiento, la torsión puede reducirse en un 10 –15 %. Al final, esto significa para usted una ventaja significativa en la productividad.

Puede leer más en el folleto adicional “Zinser 451 Impact FX”

El modo turbo para hilatura compacta



Doble ventaja: hilatura compacta e hilatura con dedo combinadas

Si se unen las ventajas de ambos métodos, el de hilatura compacta y el de dedo de hilar, gracias a la hilatura sin triángulo de hilar y con un balón reducido, se consiguen considerables aumentos de la productividad.

Con la Zinser 451s Impact FX puede hilar hilos compactos de lana de finura media a alta, así como mezclas de lana pura con fibras sintéticas con hasta un 10 – 30 % más de productividad. La variedad de aplicaciones es amplia: se pueden elaborar todos los tipos de fibra importantes y sus mezclas con todas las calidades y finuras principales de hilo compacto.

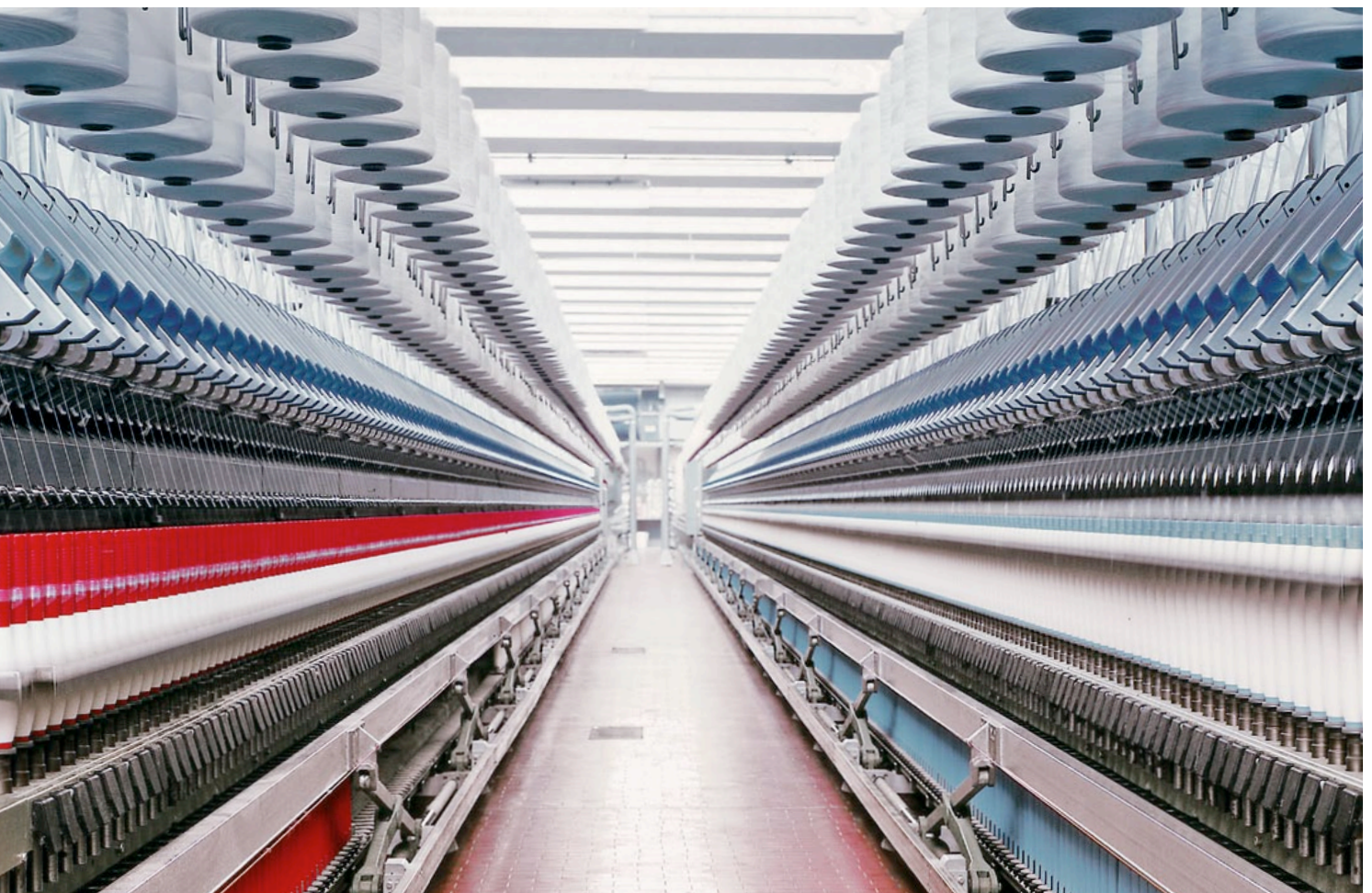
Desarrollo de nuevos hilos

Con la flexibilidad que ofrece la familia de modelos Zinser 451, dispone de numerosas posibilidades para crear nuevos productos textiles. De este modo podrá satisfacer también las demandas especiales de los clientes y asegurarse una posición privilegiada en su mercado.



Tecnologías de calidad de Zinser

- ▶ Excelente calidad de hilo y un porcentaje constantemente bajo de roturas del hilo
- ▶ Uso universal, de fino a grueso
- ▶ Construcción inteligente, geometría de hilatura precisa y procesamiento escrupuloso
- ▶ Elevada productividad y fiabilidad
- ▶ Sistemas de hilatura de continua de anillos y grupos adicionales: adaptados de forma individual de la mano de un solo proveedor



Hilos peinados sin restricciones

Producción de calidad asegurada

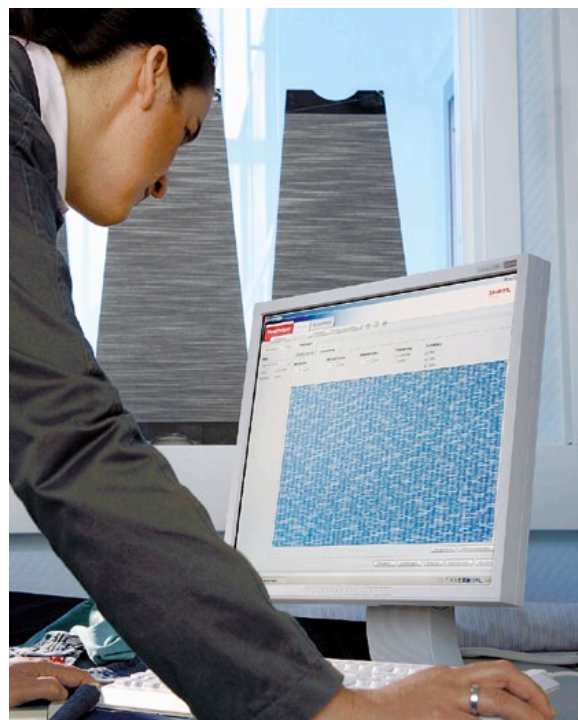


Tecnología exigente para mercados exigentes

Los hilos peinados de máxima calidad son muy codiciados ya que son la condición previa más importante para que los artículos textiles de marca tengan una calidad elevada. No importa si produce hilos para tejer muy finos para telas de traje o hilos para géneros de punto de lana pura para ropa funcional y moderna. Con la Zinser 451 podrá responder en todo momento a las elevadas exigencias de sus clientes: al basarse en un concepto de accionamiento que garantiza una precisión absoluta, se garantiza al mismo tiempo una calidad de hilo inconfundible y sin restricciones.

El tren de estiraje de la Zinser 451, acreditado en numerosas ocasiones, es líder del mercado. Una óptima geometría de hilatura le garantiza una excelente calidad del hilo, valores bajos de roturas del hilo y una elevada productividad. Y todo ello manteniendo una flexibilidad absoluta: porque la Zinser 451 permite obtener resultados impresionantes en todos los tipos de hilos, desde los más finos hasta los gruesos.

Hilos Fancy, Core y Siro



Aproveche todas las oportunidades

Invierta en una plataforma tecnológica que otorga el máximo nivel de libertad. Con las opciones adicionales como FancyDraft, FancyDesigner, CoreSpun y SiroSpun, puede ampliar en todo momento su gama de productos con nuevos hilos.

Equipados para seguir las tendencias de la moda siempre

Con FancyDraft se pueden producir hilos de efectos de moda de forma muy rentable. Cada temporada se demandan nuevas estructuras de tejidos. Con FancyDraft puede generar de forma rápida y sencilla una cantidad ilimitada de efectos desde una pantalla táctil.

Diseño de los efectos en el PC y transferencia a la máquina

Más rapidez aún con el programa informático FancyDesigner. Simule su efecto deseado en la pantalla del ordenador. A continuación, puede transferir los datos con una memoria USB a la máquina y ¡todo listo para comenzar la producción de sus hilos de efecto!



Automatización y combinación

- ▶ **CoWeMat: la automatización del proceso de mudada más productiva y segura del mundo**
- ▶ **Productividad superior con Zinser BobbinTray**
- ▶ **Solución autónoma que ahorra personal con CoWeFeed, sólo de Zinser**
- ▶ **Muy poco personal requerido, costes logísticos reducidos al mínimo y aseguramiento de la calidad al 100 % en la combinación con la máquina bobinadora**
- ▶ **Vaporización en el acoplamiento**



Automatizar significa beneficio

Opciones individuales de automatización



Producción independiente del personal

Para las hilanderías es cada vez más difícil encontrar personal que responda con garantías a sus necesidades. Así pues, la tendencia a la automatización en todo el mundo es cada vez mayor. La automatización aumenta y asegura al tiempo la calidad del hilo.

Schlafhorst le ofrece soluciones de automatización rentables e individualizadas:

- para la mudada y los procesos de transporte en la continua de anillos
- para el transporte de la continua de anillos a la máquina bobinadora

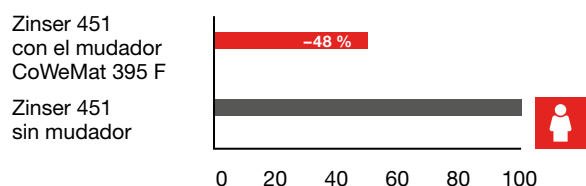
Solución autónoma flexible o eficiencia máxima en la combinación

Automatización del proceso de mudada con flexibilidad total o máxima rentabilidad para partidas grandes: usted elige.

La Zinser 451 como máquina autónoma con CoWeMat 395 F puede ubicarse en cualquier sitio ya que, respecto al espacio, es independiente de la máquina de bobinado cruzado. Le ofrece una producción flexible y requiere muy poco personal gracias al singular sistema de alimentación de tubos sin clasificar CoWeFeed.

La máquina combinada Zinser 451 con CoWeMat 395 V se puede unir a cualquier máquina de bobinado cruzado habitual del mercado y reduce su necesidad de personal y espacio al mínimo.

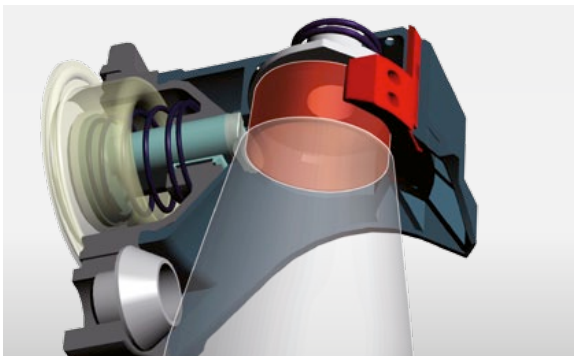
Zinser 451 con CoWeMat: Costes de personal reducidos



Base: 14 400 husos, Nm 20, lana pura

Automatización del proceso de mudada con máximo efecto útil: CoWeMat

El mudador más seguro



Sin necesidad de controles

Zinser CoWeMat se conoce en todo el mundo por ser la tecnología de mudada más rentable. Otros sistemas de mudada están expuestos a riesgo de fallo debido a su construcción y requieren controles continuos. Las fugas aisladas pueden dar lugar a una parada de máquina completa. No es el caso de CoWeMat: en caso de fallo de un agarrador, CoWeMat y la máquina continúan su funcionamiento, ya que se alimenta aire comprimido a todos los agarradores externos, separados del sistema de depresión de la máquina. Igualmente, una membrana de seguridad se encarga en cada agarrador de que los elementos conductores de aire no reciban cargas mecánicas.

También para hilos muy resistentes a desgarro

Una barrera de luz supervisa que el proceso de mudada tenga lugar sin contratiempos. En caso de fallo, la máquina se para automáticamente. También los hilos de alta resistencia al desgarro se separan de forma segura.

Solución autónoma que ahorra personal



Ahorra tiempo como ningún otro sistema: CoWeFeed

Zinser ofrece la solución con la menor necesidad de personal: CoWeFeed, el sistema de alimentación de tubos sin clasificar. Los tubos vacíos simplemente se vierten en el depósito de alimentación; la clasificación no es necesaria. Una carga es suficiente para una mudada completa, incluso con continuas de anillos extralargas.

Automáticamente sin fallos gracias a la construcción inteligente

Da igual en qué posición estén los tubos: CoWeFeed no conoce averías debidas a tubos atascados. También con 1248 husos, la evacuación de las husadas y la alimentación de tubos vacíos se realizan de forma rápida entre dos mudadas, lo que permite una excelente productividad.

Mínima necesidad de personal y máxima seguridad

Maximización de la eficiencia en la máquina combinada



Rentabilidad máxima en las instalaciones combinadas

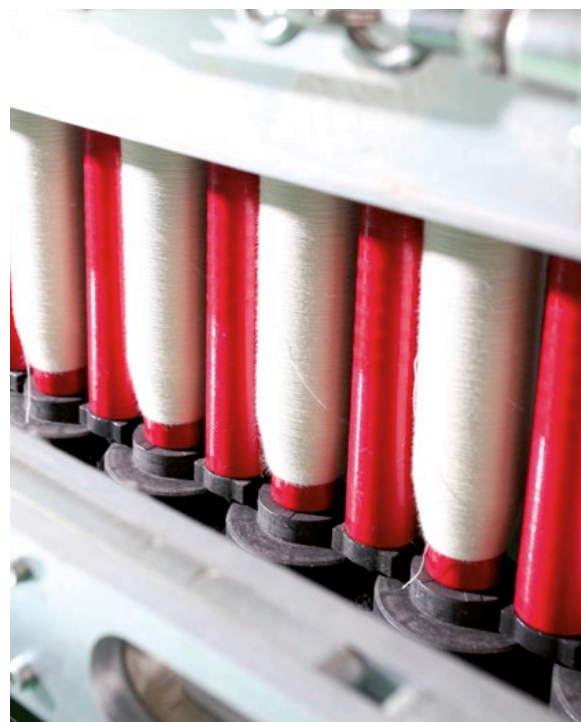
En especial para la producción constante de partidas grandes sin muchos cambios, se presta la instalación combinada con continuas de anillos extralargas. Pueden explotarse muchos factores de rentabilidad como p. ej. el aprovechamiento de la superficie, la coordinación entre capacidad de bobinado y capacidad de hilatura, la reducción al mínimo del personal necesario y el control de la calidad. Así se aumentan los efectos útiles y se reducen significativamente los ciclos de producción.

No es necesario mucho trabajo para combinar las continuas de anillos de la familia de modelos Zinser 451 con CoWeMat 395 V y una cualquiera de las máquinas de bobinado cruzado automáticas convencionales.

Calidad de enrollamiento cruzado superior, máxima eficiencia

Gracias al transporte sin contacto de las husadas, se conserva al 100 % la calidad del hilo hilado. Ventaja: gracias a un transporte de las husadas que cuida del hilo, cabe esperar un desbobinado sin problemas con índices de rotura del hilo bajísimos y una eficiencia y calidad máximas.

Proceso de vaporización continuo

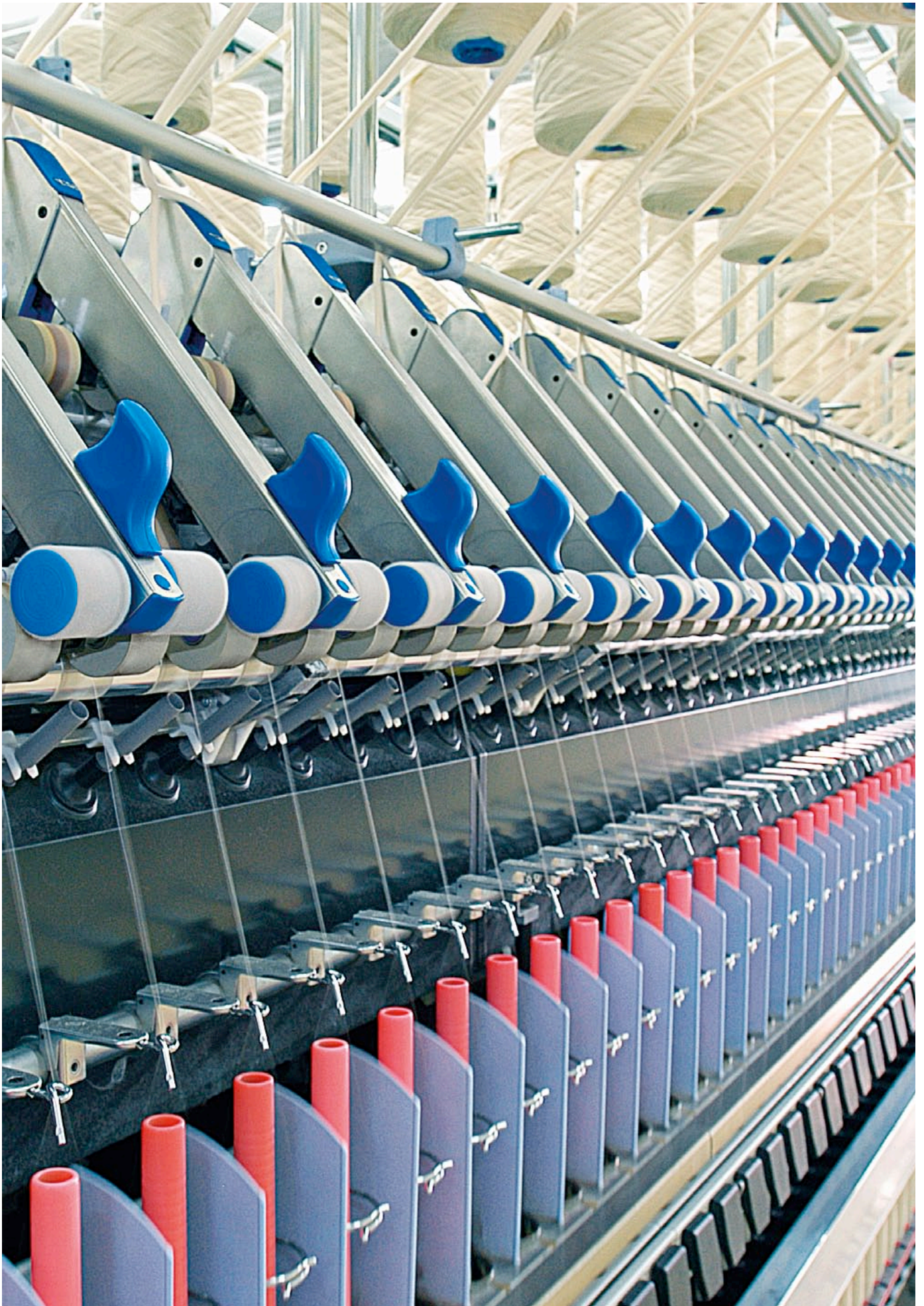


Precisión: vaporización en la combinación de máquinas

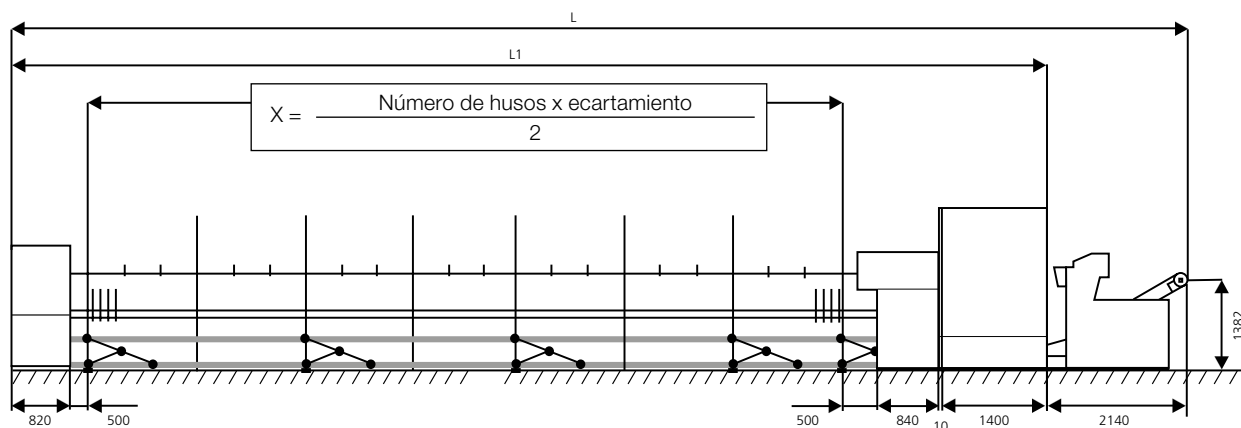
Naturalmente, las continuas de anillos de la flexible familia de modelos Zinser 451 tienen el punto de conexión perfecto para cada sistema de vaporización habitual en el mercado. Un proceso de vaporización continuo entre la continua de anillos y la bobinadora reduce adicionalmente los tiempos de paso de la producción.

Productividad superior con Zinser BobbinTray

Las BobbinTrays, con forma de plato y conducidas individualmente, y la cinta de transporte sirven para un posicionamiento exacto en la mudada y un flujo de material rápido y seguro.



Características técnicas Zinser 451

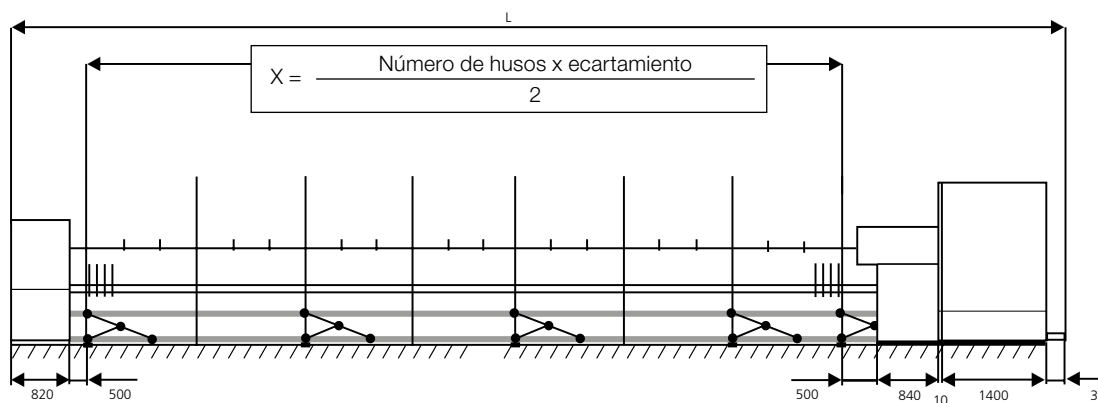


Longitud de máquina L en mm

$L = 6210 + X$ (Zinser 451 con CoWeMat 395 F)

$L1 = 4070 + X$ (Zinser 451 sin CoWeMat 395 F)

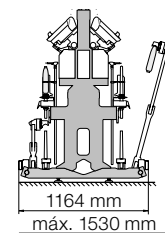
Zinser 451 con CoWeMat 395 F – Individual – CoWeFeed – BobbinTray.



Longitud de máquina L en mm

$L = 4100 + X$ (Zinser 451 con CoWeMat 395 V)

Zinser 451 con CoWeMat 395 V – Combinada – BobbinTray.



Observación: También debe tenerse en cuenta la longitud de la conexión entre las máquinas combinadas. Las dimensiones vinculantes figuran en el plano de instalación del pedido.

Campo de aplicación

Fibras cortadas de hasta 200 mm

Calidades de materia prima

Todas las lanas, pelo animal noble, seda, ramio, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos

167 – 8 tex
(Nm 6 – 120, Ne_{hilo peinado} 5,3 – 106)

Gama de torsión

100 – 3500 T/m

Margen de estiraje

8 – 80 veces

Ecartamiento de husos T

75; 82,5 mm

Longitud de tubos

220 – 270 mm

Diámetro de anillos

42 – 60 mm

Número de husos

240 – 1248 (T = 75 mm)

180 – 1152 (T = 82,5 mm)

Opciones

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación SiroSpun y CoreSpun
Sistema de control de planta

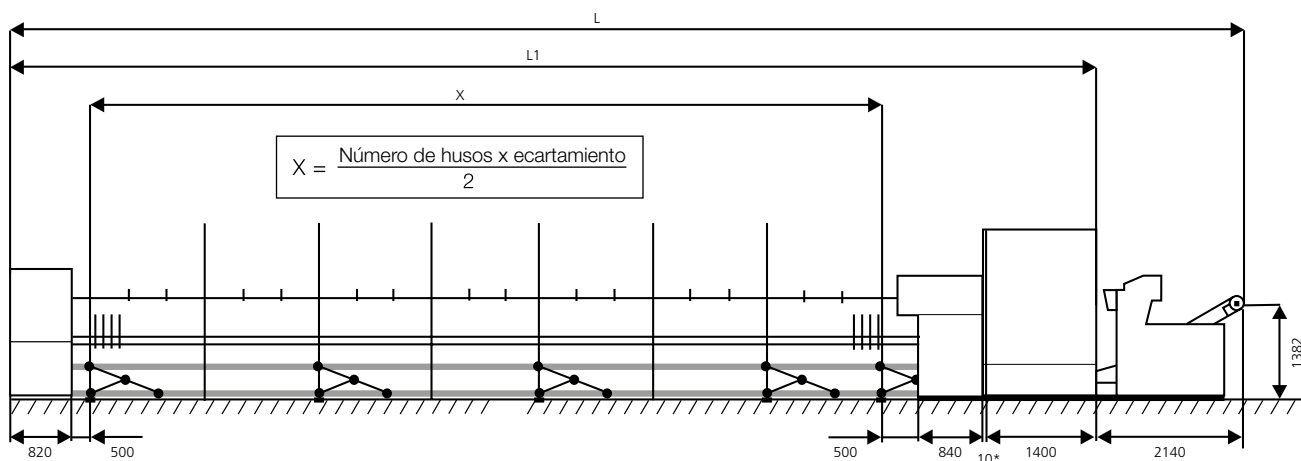


El sistema de control de calidad de Schlafhorst cumple los requisitos de EN ISO 9001.

Nota respecto a este folleto:

La investigación y el desarrollo no cesan. Y eso puede significar que alguna de las manifestaciones anteriores haya quedado obsoleta debido al progreso técnico. Las ilustraciones han sido seleccionadas desde un punto de vista informativo. Es posible que también muestren equipos especiales no incluidos en el volumen normal del suministro.

Características técnicas Zinser 451+

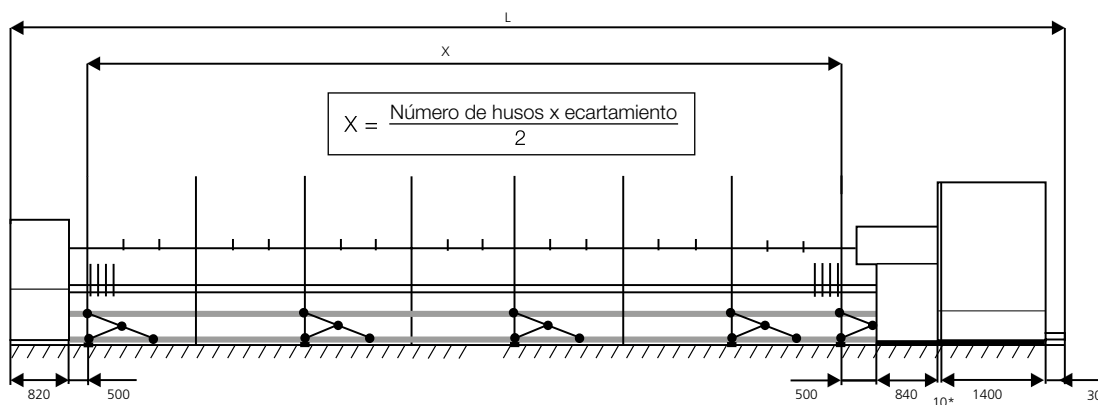


Longitud de máquina L en mm

$L = 6210 + X$ (Zinser 451+ con CoWeMat 395 F)

$L1 = 4070 + X$ (Zinser 451+ sin CoWeMat 395 F)

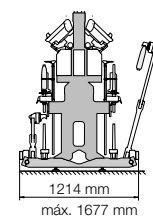
Zinser 451+ con CoWeMat 395 F – Individual – CoWeFeed – BobbinTray.



Longitud de máquina L en mm

$L = 4100 + X$ (Zinser 451+ con CoWeMat 395 V)

Zinser 451+ con CoWeMat 395 V – Combinada – BobbinTray.



Observación: También debe tenerse en cuenta la longitud de la conexión entre las máquinas combinadas. Las dimensiones vinculantes figuran en el plano de instalación del pedido.

La Zinser 451+ tiene un armazón de máquina ancho. La máquina ya viene preparada para hilatura con Impact FX.

Campo de aplicación

Fibras cortadas de hasta 200 mm

Margen de estiraje

8 – 80 veces

Calidades de materia prima

Todas las lanas, pelo animal noble, seda, ramio, fibras sintéticas y sus mezclas

Ecartamiento de husos T

75; 82,5 mm

Longitud de tubos

220 – 270 mm

Diámetro de anillos

42 – 58 mm

Gama de títulos

167 – 8 tex
(Nm 6 – 120, Ne_{hilo peinado} 5,3 – 106)

Número de husos

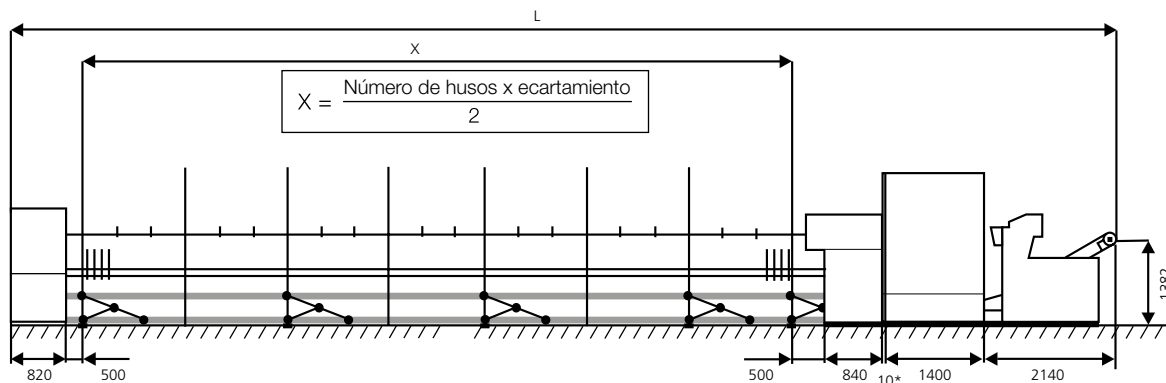
240 – 912 (T = 75 mm)
180 – 900 (T = 82,5 mm)

Opciones

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación SiroSpun y CoreSpun
Sistema de control de planta

* Opción de aire de salida
Impact FX hacia abajo,
+ 195 mm

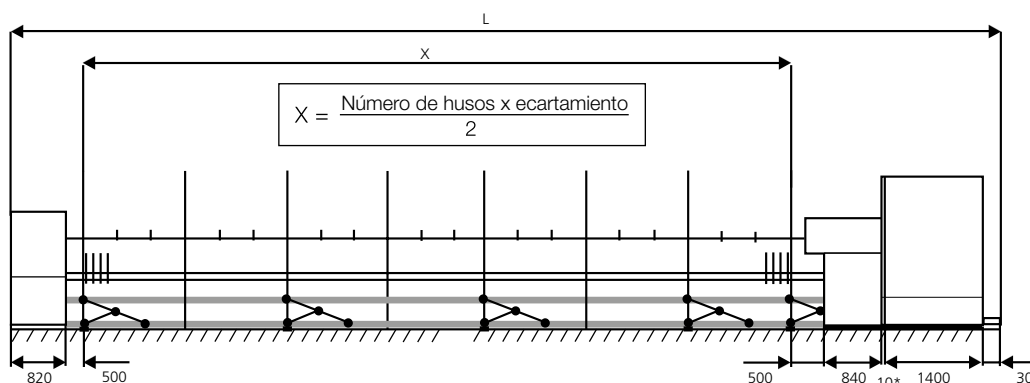
Características técnicas Zinser 451s y 451s+



Longitud de máquina L en mm

$L = 6210 + X$ (Zinser 451s con CoWeMat 395 F)

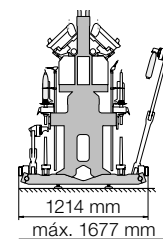
Zinser 451s con CoWeMat 395 F – Individual – CoWeFeed – BobbinTray.



Longitud de máquina L en mm

$L = 4100 + X$ (Zinser 451s con CoWeMat 395 V)

Zinser 451s con CoWeMat 395 V – Combinada – BobbinTray.



Observación: También debe tenerse en cuenta la longitud de la conexión entre las máquinas combinadas. Las dimensiones vinculantes figuran en el plano de instalación del pedido.

De forma optativa, la continua de anillos Zinser 451s también puede pedirse preparada para Zinser 451s Impact FX.

Posibilidad de aire de salida hacia arriba y hacia abajo. Tener en cuenta las medidas de la máquina si se opta por el aire de salida Impact FX hacia abajo.

Campo de aplicación

Fibras cortadas de hasta 200 mm

Calidades de materia prima

Todas las lanas, pelo animal noble, seda, ramio, fibras sintéticas y sus mezclas

Gama de títulos

167 – 8 tex
(Nm 6 – 120, Ne_{hilo peinado} 5,3 – 106)

Gama de torsión

100 – 3500 T/m

Margen de estiraje

8 – 80 veces

Ecartamiento de husos T

75; 82,5 mm

Longitud de tubos

260 mm / serie normalizada 1 / con anillo metálico en el extremo superior del tubo

Diámetro de anillos

42 – 58 mm

Número de husos

240 – 1248** (T = 75 mm)
180 – 1152** (T = 82,5 mm)

Opciones

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinación SiroSpun y CoreSpun
Sistema de control de planta

Variante de modelo Zinser 451s+

(transformable a Zinser 451s Impact FX)

** solo hasta 912 husos (T = 75 mm)
solo hasta 900 husos (T = 82,5 mm)

* Opción de aire de salida Impact FX hacia abajo, + 195 mm

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com